

■本機仕様 YSS/YASM/YASS

型式	スケアリングソー			オートスケアリングソー		高速オートスケアリングソー	
	YSS660	YSS740	YSS860	YASM660	YASM740	YASS740	YASS770
処理材の長さ	2m材 (1750~2050) 3m材 (2900~3200) 4m材 (3900~4200)		3m材 (2800~3200) 4m材 (3800~4200)	3m材 (2900~3200) 4m材 (3900~4200) 但し、3m、4mの混入処理はできません		3m材 (2900~3200) 3.65m材 (3500~3800) 4m材 (3900~4200) 但し、3m、3.65m、4mの混入処理はできません	
処理材の径	φ45~φ230	φ45~φ280	φ65~φ300	φ60~φ230	φ60~φ280	φ60~φ270	φ60~φ280
製品寸法	45角~150角		65角~150角	45角~150角		45角~150角	
歩出し寸法	45~200		65~300	45~200		45~200	
歩出し設定	定寸10段設定		定寸20段設定・フリー設定	定寸20段設定・フリー設定		定寸20段設定・フリー設定	
逸材パターン	タイコ挽き (二面挽き) 角挽き (四面挽き)			タイコ挽き・角挽き・修正挽き		タイコ挽き (二面挽き)・角挽き (四面挽き)・修正挽き	
鋸径寸法	φ660	φ740	φ860	φ660	φ740	φ740	φ770
送材方式	冷却スプレー (オプション仕様)			冷却スプレー装置 (オプション仕様)		冷却スプレー装置付	
台車走行スピード	台車油圧式 (電気送行オプション) 往: 10~40m/min 復: 50~60m/min		台車電気送行式 (2.2kwインバーター) 往: 10~40m/min 復: 30~40m/min	台車電気送行式 (2.2kwインバーター) 往: 10~40m/min 復: 50~60m/min		台車電気送行式 (2.2kwインバーター) 往: 30~60m/min 復: 120m/min パルス指令 (エンコーダ方式) 原点復帰LS.1ヶ	
キャッチング	木口スパイクキャッチング (油圧) 押さえアーム (油圧)			木口及び下部スパイクキャッチング方式 ストロークヘッド: 400mm テール: 75mm		木口及び下部スパイクキャッチング方式 ストロークヘッド: 400mm テール: 75mm	
原木ローテーション	フリーローラ 油圧昇降			給材装置を参照		給材装置を参照	
90°返し装置	フリーローラ 油圧昇降			自動反転センターリング及び左右微調整 (油圧)		自動反転センターリング及び左右微調整 (油圧)	
処理能力 (目安)	4m材 (杉) ×120角:40本/H ×105角:50本/H ×90角:60本/H		4m材 (杉) ×120角:40本/H ×105角:45本/H ×90角:55本/H	4m材 (杉) ×120角:40本/H ×105角:45本/H ×90角:55本/H		4m材 (杉) ×120角:90本/H ×105角:95本/H ×90角:100本/H	
動力	鋸軸 11kw×2台 又は (15kw×2台) 又は (18.5kw×2台)	鋸軸 18.5kw×2台 又は (22kw×2台) 又は (30kw×2台)	鋸軸 30kw×2台	鋸軸 11kw×2台 又は (15kw×2台) 又は (18.5kw×2台)	鋸軸 18.5kw×2台 又は (22kw×2台) 又は (30kw×2台)	鋸軸 37kw×2台	鋸軸 45kw×2台
給材装置	油圧 3.7kw 歩出し 0.6kw		油圧 2.2kw 歩出し 0.4kw	油圧 2.2kw 歩出し 0.4kw		油圧 3.7kw 歩出し 0.4kw	
	(YNS280U)		(YNS300V)	YNS280U		YNS280U	

■本機オプション

対象機種	YSS660	YSS740	YSS860	YASM660	YASM740	YASS740	YASS770
集塵装置	3.7kw~5.5kw排風機 (上部口径) (下部口径)						
曲がり挽矯正	矯正装置 スパイク装置 (油圧)						
タイコ材センターリング装置	油圧駆動						
板挽き装置 (特殊操作回路)	スパイク 油圧						
レーザーマーキング	本機用 1~2本 (移動)			本機用 2本		本機用 2本	
エアコンプレッサ	3.7kw			5.5kw		5.5kw	
寒冷地仕様	油圧ユニットヒータ			油圧ユニットヒータ		油圧ユニットヒータ	

■給材装置 YNSU/YNSV

型式	YNS280U					YNS300V	
対象機種	YSS660	YSS740	YASM660	YASM740	YASS740	YASS770	YSS860
原木の長さ	3m、4m					3m、4m	
原木の径	MAXφ280mm					MAXφ300mm	
原木ローテーション方式	0.2kw×2台 前後ターニングローダ付 昇降: 中間保持式 (油圧) 正逆転遠隔操作					0.4kw×2台モータ駆動 ログターナ2ヶ所昇降 (油圧式)	
原木ホールド	クランプアーム 2ヶ所 (油圧式)						
芯だし微調整	フィードアームに取り付けた微調整用シリンダにより調整±25mm 遠隔操作油圧方式						
原木送込装置	フィードアーム 2ヶ所 (送り込み油圧式)						
駆動	油圧駆動及びエア駆動						
製品押出装置	フィードアームに取り付けた製品プッシャにより自動排出						
油圧装置一式	本機油圧ユニット兼用						
動力	原木ローテーション用 0.2kw×2台 油圧: スケアリングソー兼用 (3.7kw)						

※給材装置にはコンプレッサが必要です。

■給材オプション

対象機種	YNS280U	YNS300V
レーザーマーキング	給材用1本 (固定) チェーンライブデッキ	
	フリーローラ 2本 昇降式 ストップ&ローダ 0.4kw×2台	
	材端ストップ 操作デッキ	
搬送関係	丸太搬入装置: 木台 (又はチェーンデッキ2連) 丸太搬入装置: ログキッカ、ストック 製品搬出装置: コロコン (又はライブローラ2連) 背板搬出装置: シュート及び台車 (又はコンベヤ)	

このカタログに記載しております製品の性能および仕様、外観は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。

■製造販売元

■代理店

YIW 横山鐵工株式会社
YOKOYAMA IRON WORKS CO., LTD.

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL.0548-34-0700(代) FAX.0548-34-0723
E-Mail: info@yiw.jp
Home Page: http://yiw.jp



ヨコヤマスケアリングソー
YSS/YASM/YASS

TWIN CHIPSAW
AUTODRIVE MODEL

小中径木専用丸鋸ツインソー
(ワンマン式自動送行)

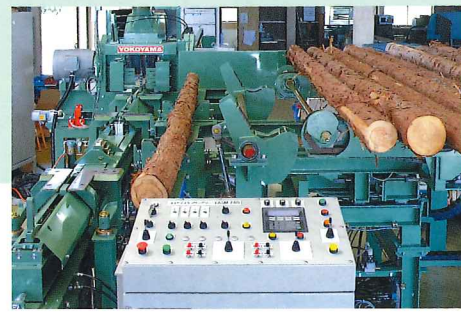


YIW 横山鐵工株式会社

YOKOYAMA IRON WORKS CO., LTD.



材の先端揃え動作



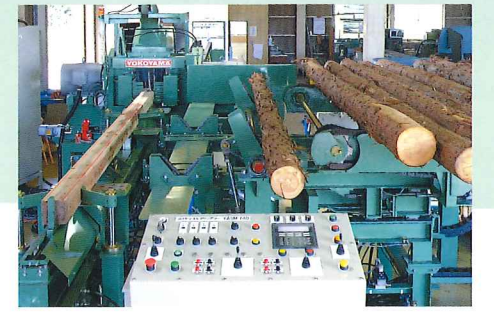
丸太の芯出し動作



タイコ挽き動作



タイコ材の芯出し動作



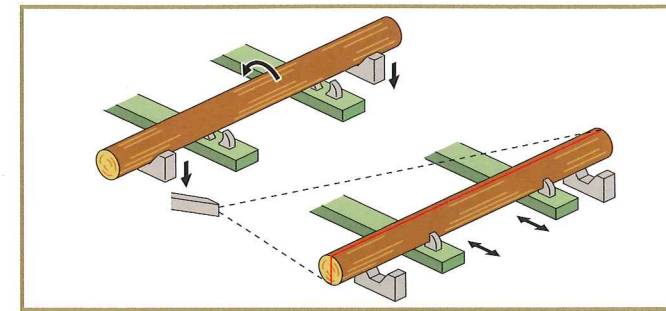
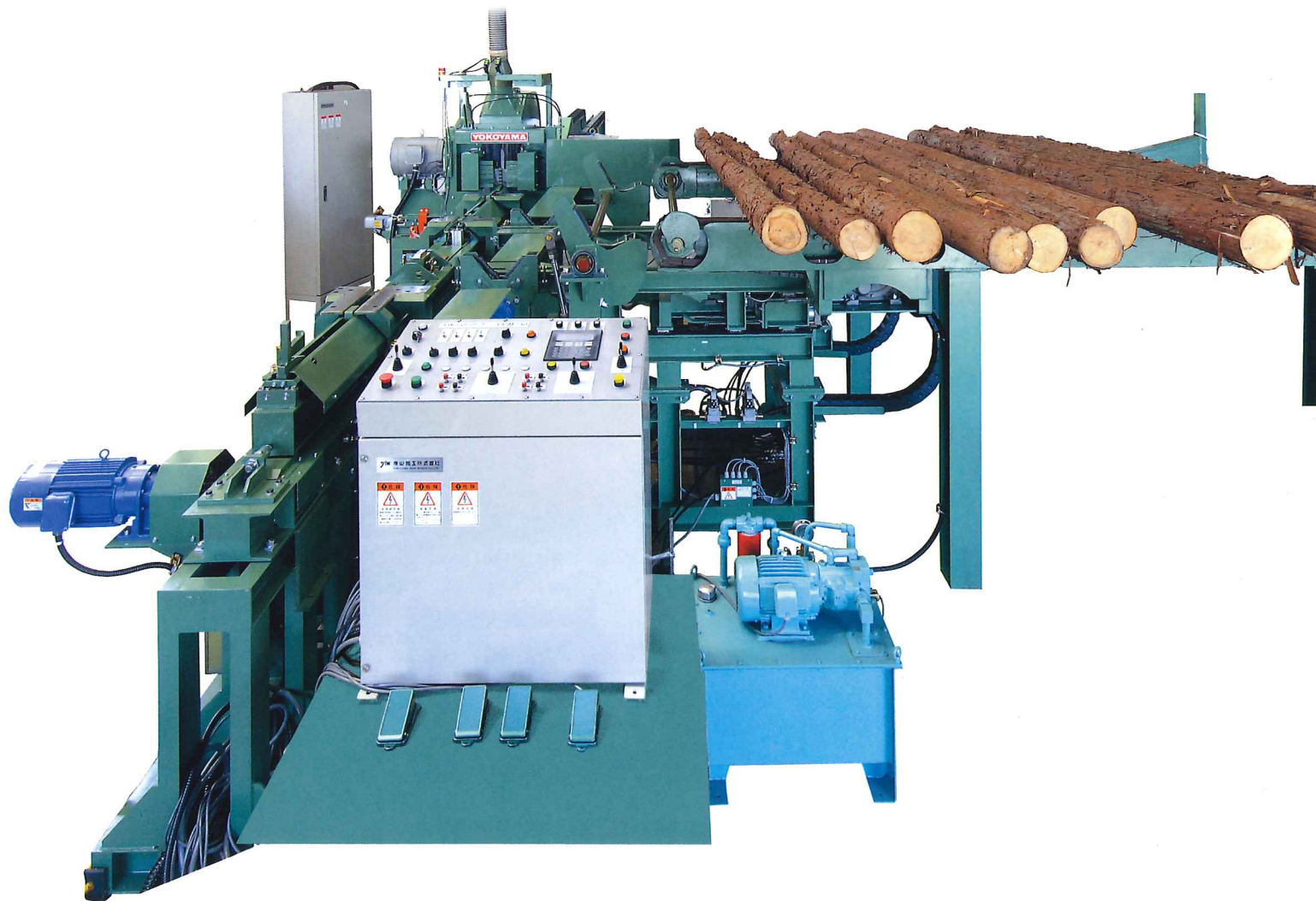
角材の修正挽き動作

スケアリングソー

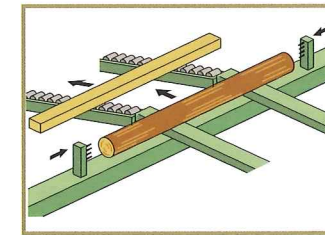
多機能を装備して小中径木製材の合理化を!

■スケアリングソーの特長

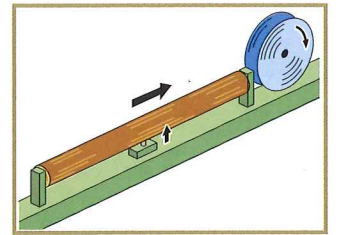
- 挽き曲がり、挽きムラの無い高精度の寸法と美しい挽肌
- 台車方式により挽き材の能率アップ
- 自動操作で誰でも容易な作業が可能



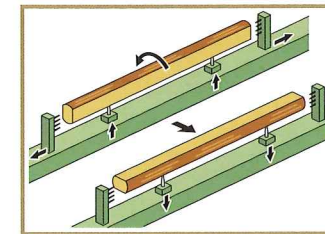
■芯出し
ログターナに送られてきた木材は、モノバースイッチにて回転させて木材の「なり」を揃えます。ログターナ下降と同時に、クランプ装置で木材をつかみます。給材側のレーザーマーキングを確認しながら、給材微調整スイッチにて最適な挽き道を決定します。(原木の芯だし作業は、前の材が角挽きされるまでに余裕を以て完了できます)



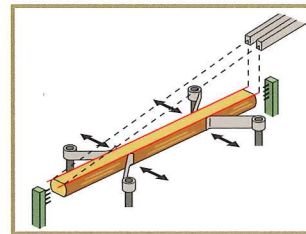
■給材
芯だし作業の完了した木材は、そのまま給材アームで台車上に運ばれて、両木口のスライクと下からのスライクで確実にキャッチングされます。この時、角挽きされた製品は、給材アームのクランプにより押し出されます。



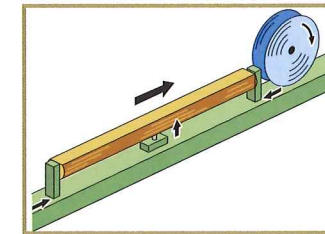
■タイコ挽き
確実にキャッチングされた木材は、台車走行によりタイコ挽きされます。木材が鋸に掛かり始めると、押さえアームにより振動を防止します。(角挽きの場合は、台車返送時にセンターリングユニットが上昇します)



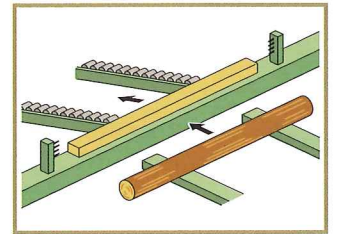
■木返し
タイコ挽きされた材は、台車下部にセットされている自動木返し装置にて90°反転されます。



■タイコ材の芯出し
90°反転されたタイコ材は、本機側のレーザーマーキングを確認しながら、4ヶ所のセンターリング装置にて、芯だし調整を行います。(遠隔操作)



■角挽き
芯だしされたタイコ材は、再びキャッチングされて、台車走行により角挽きされます。



■排出
きれいに角挽きされた製品は、次の木材が給材されると同時に排出されます。

