



高能率・高付加価値への提案

〔製材ラインと高速プレナーのシステム化〕

AUTOMATIC DOUBLE SURFACE PLANER

HSP-500

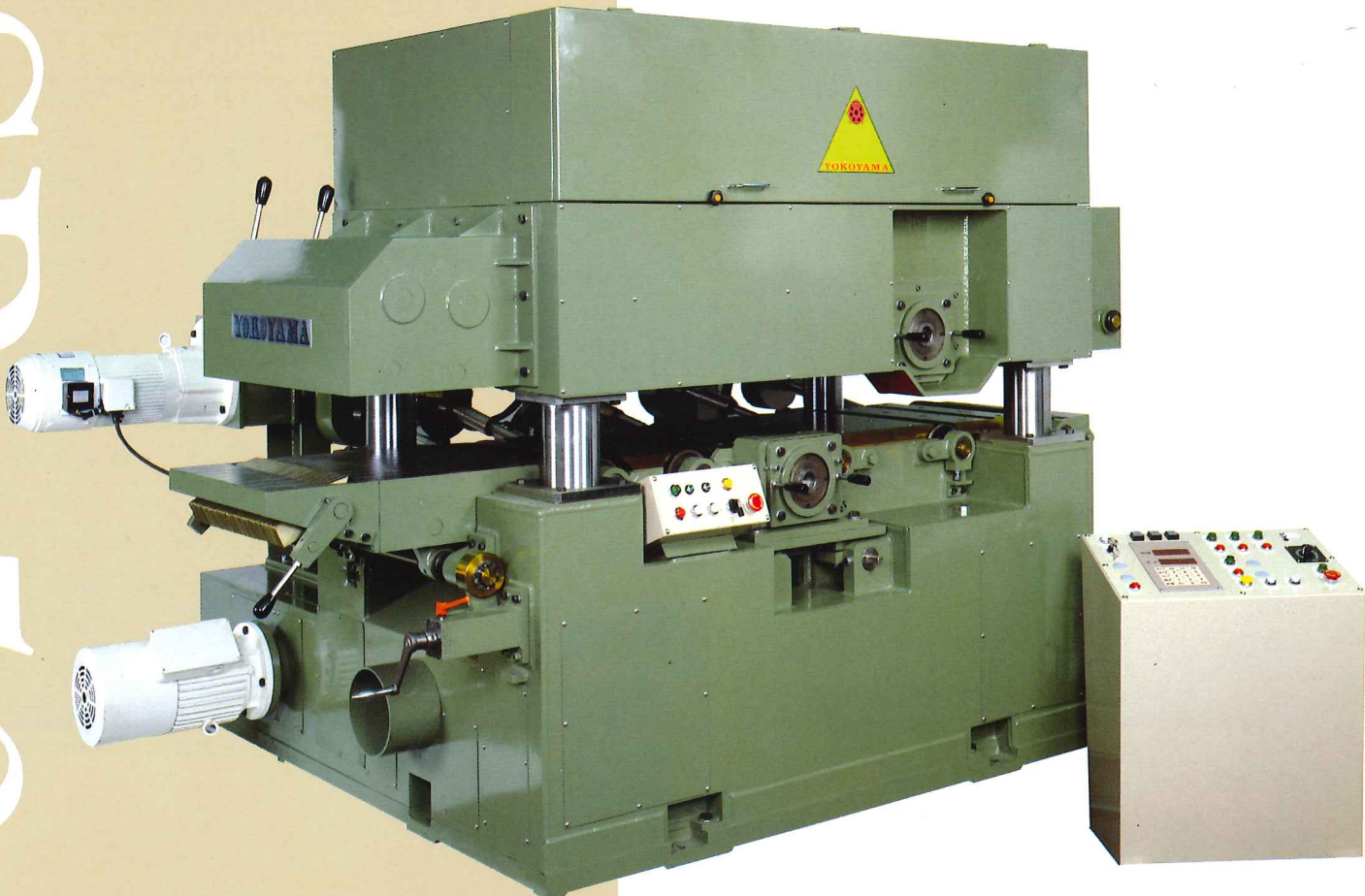
自動二面プレナー

高速重切削 強力な送材力を得るため、総ての送りロールを駆動させ、インバーターで制御します。そして、大径4枚刃カッターヘッドを高出力にて高速回転。製材ラインに同調した流れの中で上部カッター切削代8mm、下部カッター切削代3mmを可能にしました。

高精度 ツインリッパーシリーズで実績のあるデジタル歩出しを、位置決め装置に採用。上部フレームを高速で自動昇降させます。

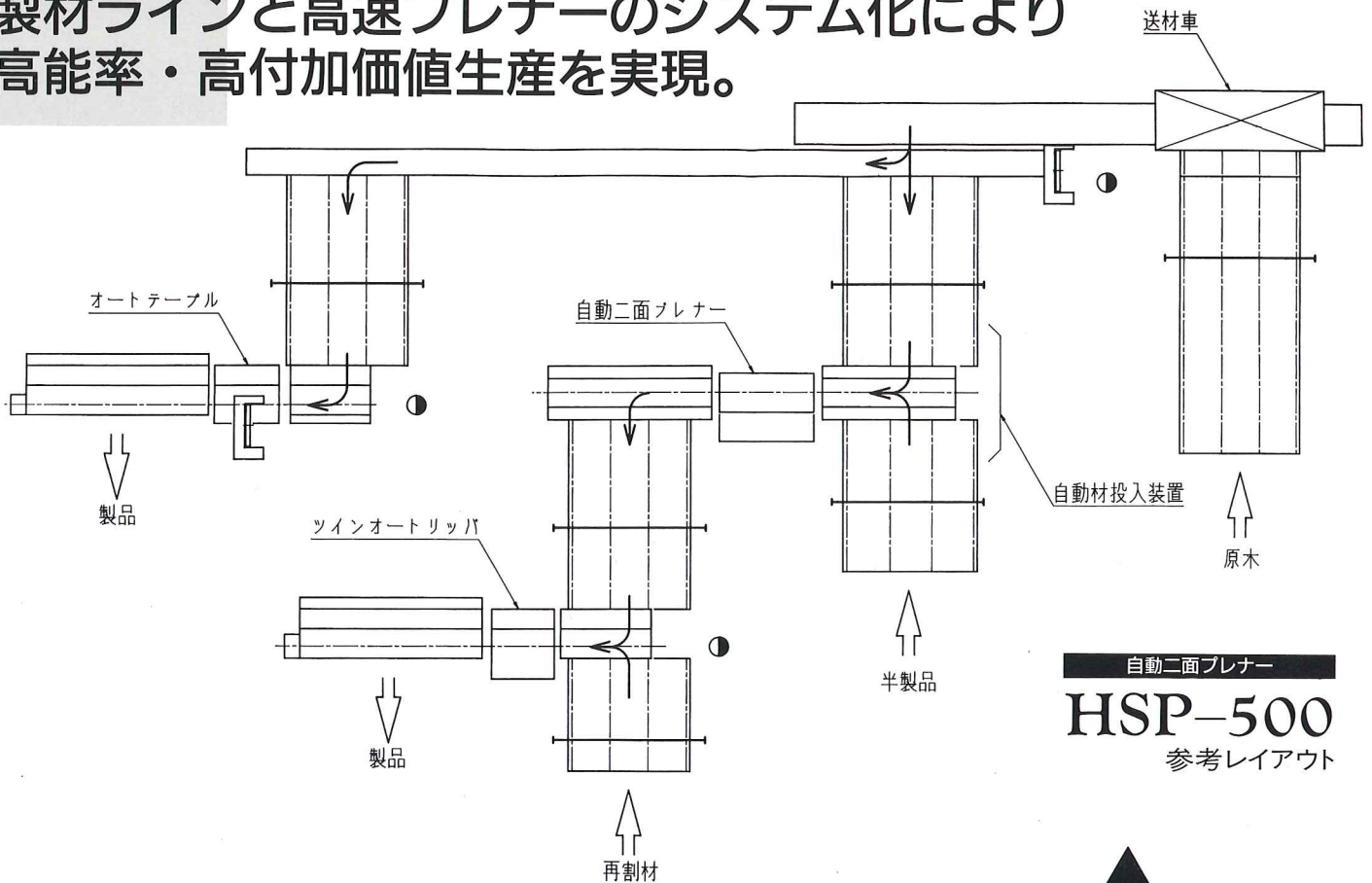
拡張 自動材厚検出装置、自動送給装置と組み合わせることにより、製造ラインの自動化システムを実現します。

発展 リッパーシリーズ各機種とのジョイントにより高能率、高付加価値生産へと発展します。

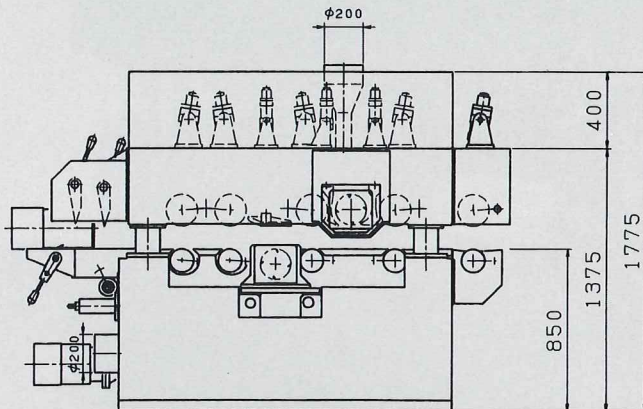
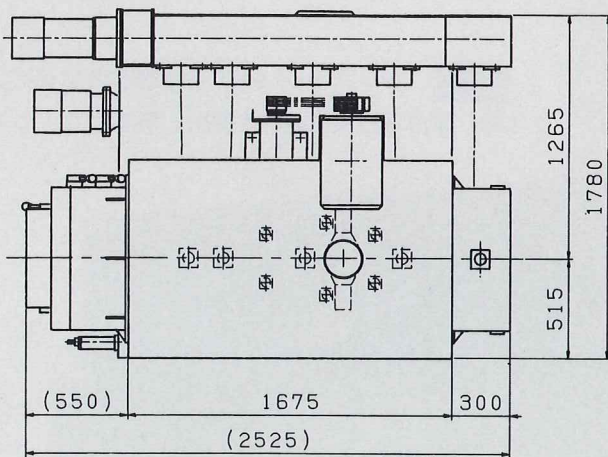


横山鐵工株式会社

製材ラインと高速プレナーのシステム化により 高能率・高付加価値生産を実現。



自動二面プレナー
HSP-500
参考レイアウト



HSP-500

加工寸法	最大幅	500mm
	最大厚	125mm
	最小厚	9mm
	最小長さ	900mm
切削代	上部	8mm
	下部	3mm
送り速度	8~60m/min	
カッターヘッド回転数	5,400rpm (60HZ)	
カッターヘッド径	160mm	
カッターヘッド仕様	丸胴4枚刃	
所要動力	上部カッターヘッド	22KW
	下部カッターヘッド	11KW
	送り(インバーター制御)	3.7KW
	上部フレーム昇降	3.7KW
重量	5t	

●本カタログの内容は改良のため予定なく一部変更になる場合があります。

■製造発売元

■代理店



横山鐵工株式会社

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL 0548-34-0700(代) FAX 0548-34-0723

TD