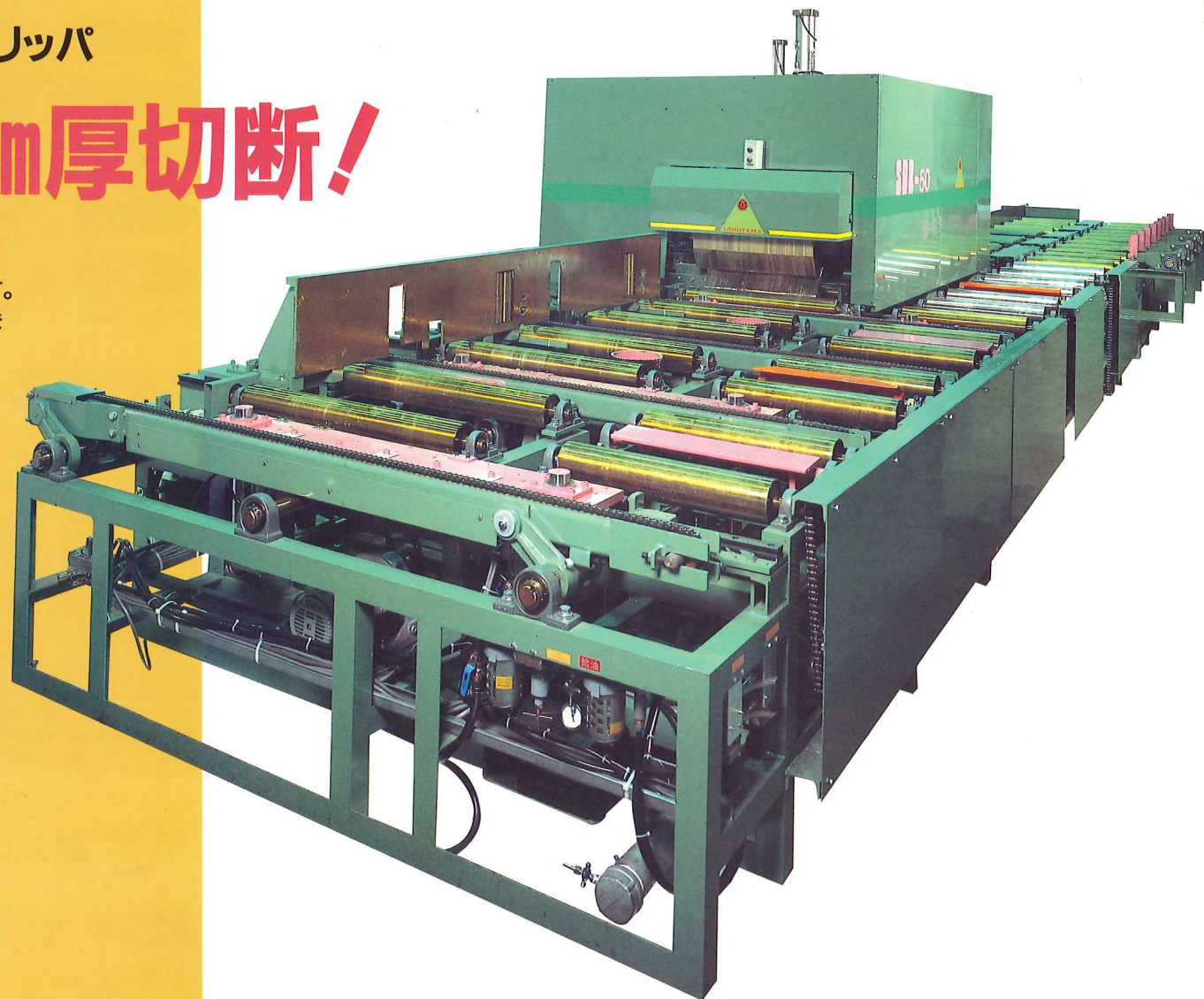


ダブルアーバーシステム

シンフォニー ダブルリッパ

常識破りの240mm厚切断!

- 最大240mmまでの厚材を高精度に挽き割ができます。
- ご希望の寸法で、一度に2丁づつの挽き割ができます。
- 挽き材の厚さに合わせ上下の鋸軸が昇降するため、切削速度が大幅にスピードアップします。



ダブルリッパ

SDR-50

コンピュータ制御

ダブルリッパ

SDR-50

コンピュータ制御

仕様

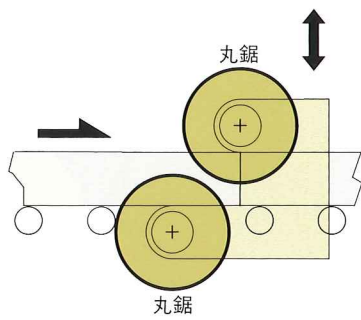
SDR-50本体	
使用丸鋸寸法	510φ
鋸軸回転数	2700rpm
送材速度	0~90m/min
定規の最大開き(固定鋸より)	12~320mm
鋸間の開き	12~150mm
サイドロールの開き(固定鋸より)	0~320mm
挽きうる材の高さ	12~240mm(下鋸のみ使用時12~120mm)
挽きうる材の巾(固定鋸から残材側)	360mm
主軸モーター	75kw×2台(3相4極)
送材モーター	2.2kw(インバーター制御)
前側押さえロール駆動モーター	1.5kw(インバーター制御)
主軸昇降モーター	0.75kw
移動鋸歩だしモーター	0.75kw
定規歩だしモーター	0.75kw

SDRSSK-32型自動給材装置	
耳摺用プリセットチャージャー	返送側にて使用
圧着ロール、材起こし装置	2箇所、3箇所
チェンローダアーム数	4連
耳摺用プリセットチャージャーモーター	0.4kw×3台
誘導ロール駆動モーター	1.5kw <small>(インバーター制御 圧着ロール、サイドロールも兼る)</small>
チェンローダアーム駆動モーター	0.75kw

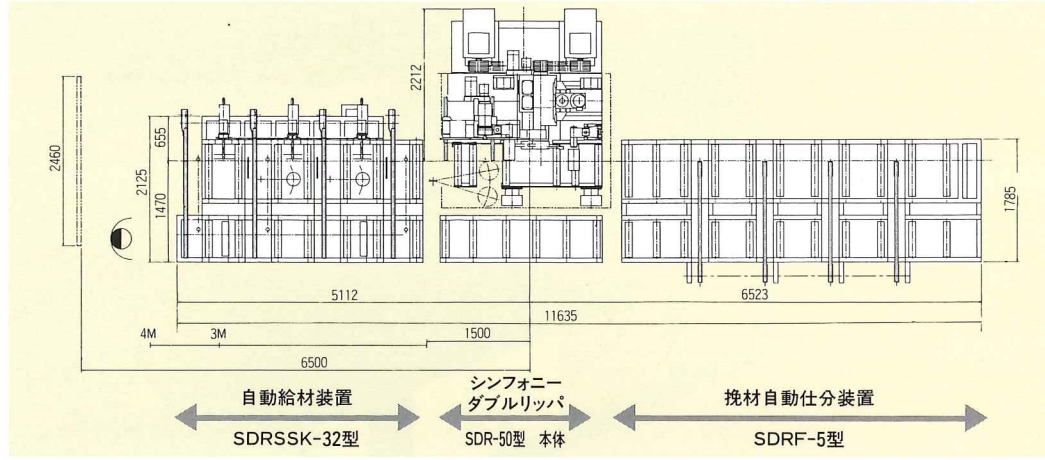
SDRF-5挽材自動仕分け装置	
挽き材長さ	3m~4m(3m以下オプション)
仕分け動作	A、B、C、D、OFF
仕分けチェーンアームの数	4連
挽き道案内板付	
仕分けチェーンアームモーター	0.75kw
返送ロール駆動モーター	1.5kw

使用エアークOMPレッサ 7.5kw(オプション)

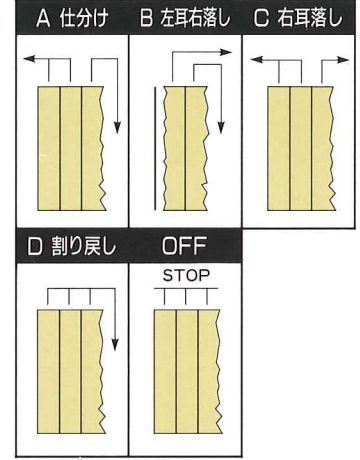
寸法図



上下の鋸軸は同時昇降システムを採用。



仕分け動作の標準仕様



●本カタログの内容は改良のため予告なく一部変更になる場合があります。

■製造発売元

■代理店

YIW 横山鐵工株式会社
YOKOYAMA IRON WORKS CO., LTD.

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL 0548-34-0700(代) FAX 0548-34-0723