

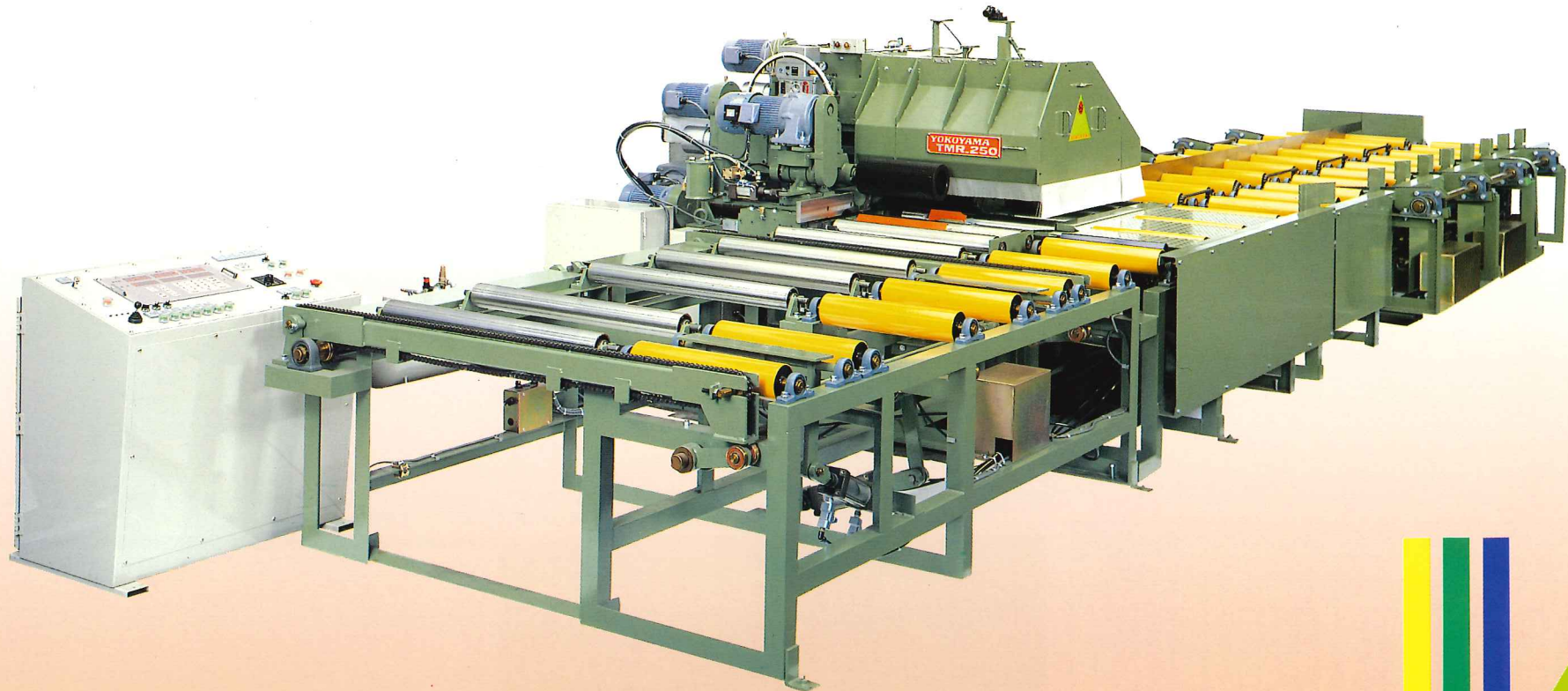
夢の発信基地ヨコヤマが……………もう一つの夢をあなたに

CAT-9233

マルヨ式——コンピュータ制御

トコルオートリッパ TMR-250-3S

自動送材装置 TRF-7型



トリプルオートリッパ TMR-250-3S

- ★思うままの木取りがワンカットで3丁……………**能率向上**
- ★丸鋸回転方向はダウンカット……………**危険皆無**
- ★移動鋸と定規の位置決めは、コンピューターとボールスクリューで……………**高精度制御**
- ★取り出し側は、自動仕分け装置でワンマン操作……………**省人タイプ**

1 可偏角ロールで定規に密着送材

既にマルヨ式オートテーブルで定評のある可偏角ロールによって送材されるので、目ずりは真直ぐに、小割りのときは定規面に密着して鋸挽きされ、精度の高い製品が生産できます。

2 送給側に多彩な搬送装置

このカタログの写真は、抜き取り式チェンスキッドが付いたものですが、その他にもコロスキッド付きや、自動給材装置を付けることが可能です。

3 信頼性の高い自動給油装置付き

主軸のベアリングや、ボールスクリューのベアリングなど、高速回転をする箇所は、すべて潤滑油が自動的に噴霧給油されるようになっていて、発熱がなく、荷重な運転にも長期間耐えられます。

4 サイドロール装置は特注で取付可能

三角材などを挽くときに用いるサイドロールは、ご注文時にオプション装着が可能です。このサイドロールは、自動昇降、自動開閉式になっています。

5 材の挽き肌が良く、販路拡大

帯鋸の挽き肌に比べ、このマルヨ式トリプルオートリッパの挽き肌は極めて美しく、しかも寸法が正確なため、既にオートリッパを使用している製材工場では、注文に生産が追いつかないという、うれしいニュースが、いくつも入ってきています。

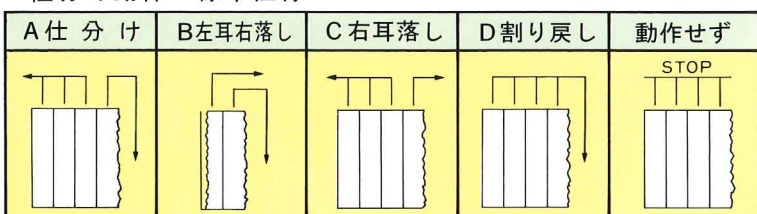
6 基礎工事なしで移動も容易

帯鋸盤のように基礎工事がいらないので、設置や移動を容易に行なうことができ、レイアウトへの組み込みや変更が簡単です。

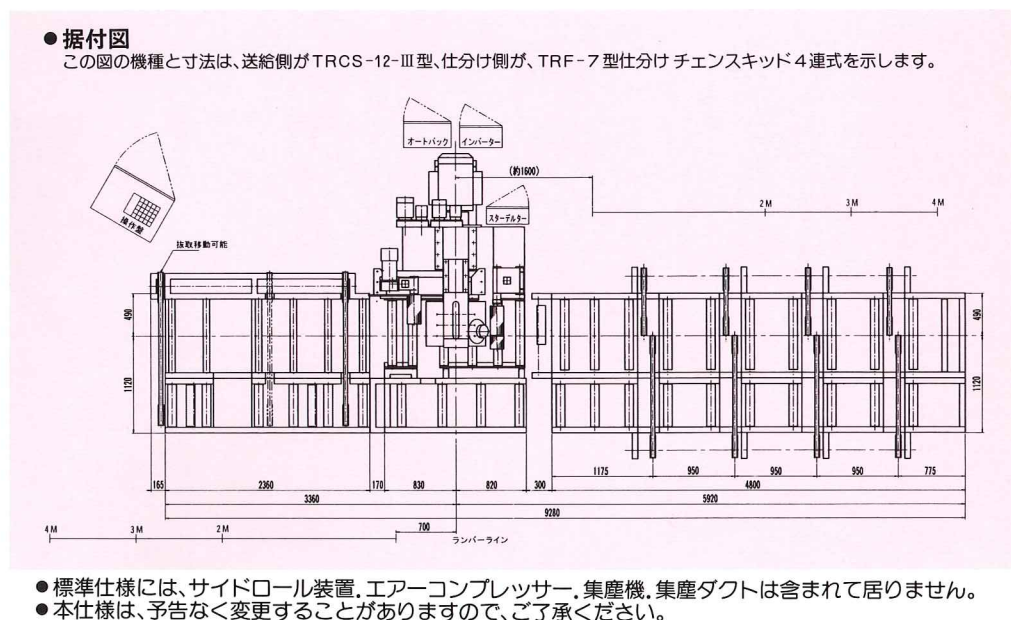
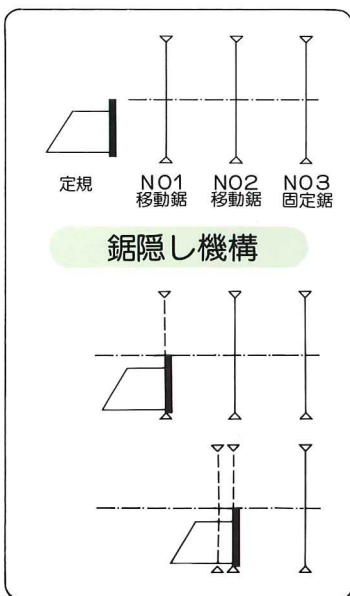
7 トリプルからツイン、シングルに早変り

挽材の最後で、製品を1丁取るときや、挽直しをするための、スイッチ1つで移動鋸が定規のかけに隠れ、瞬時にツイン、シングルリッパに変身するようになっています。この動作によって、廃材が製品側へ混入するのを防ぐことができます。

●仕分け動作の標準仕様



トリプルリッパ TMR-250-3S型仕様		自動仕分け装置 TRF-7型仕様	
使用丸鋸の外径	510mm	誘導ロール送材速度	0~75m/分
送材速度(遠隔操作・インバータ制御)	0~75m/分	返送ロール送材速度	105m/分
定規の開き(固定鋸NO3から)	12~400mm	仕分けアームチェーン駆動モーター	0.4kw×2台
移動鋸の開き(固定鋸から移動鋸NO2)	12~125mm	返送ロール駆動モーター	0.75kw
移動鋸の開き(移動鋸NO2から移動鋸NO1)	24~125mm	仕分け動作	別図参照
挽き得る材の高さ	125mm	送給側搬送装置 TRCS-12 III	
挽き得る材の中(固定鋸から)	550mm	横送りチェーン駆動モーター	0.4kw
サイドロールの開き(固定鋸から)	270mm	エアコンプレッサー (オプション)	5.5kw以上
鋸軸駆動モーター(標準)	75kw(100HP)		
送材ロール駆動モーター(インバータ制御)	2.2kw・1.5kw		
定規・移動鋸位置決めモーター	0.75kw×3台		



- 標準仕様には、サイドロール装置、エアコンプレッサー、集塵機、集塵ダクトは含まれて居りません。
- 本仕様は、予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

YIW 横山鐵工株式会社

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL 0548-34-0700(代) FAX 0548-34-0723

●代理店