

YOKOYAMA

YOKOYAMA

YOKOYAMA

YOKOYAMA

CAT-0108-2



オートテーブルのパイオニア ヨ・コ・ヤ・マ

新時代の高性能機!!

マルヨ式

セミスーパーガイドリニア

コンピューター制御
SSW-45-2S
自動送材装置 SRF-7

鋸間の開き 12~310mm (固定鋸より)
定規の開き 12~450mm (固定鋸より)
挽材の高さ 12~120mm



※レーザーマーキングはオプション仕様です。

YIW 横山鐵工株式会社

1 思うままに木取りができ、“ワンカット=製品2丁、で能率倍増!!

3 移動鋸と定規の位置決めは、コンピュータとボールスクリューで高精度制御!!

2 前取り側は完璧な自動仕分け装置付きで、ワンマン操作の省人タイプ!!

4 鋸の切削はダウンカットで、前取り側はノーマンのため危険皆無!!

可偏角ロールで定規に密着送材

既にマルヨ式オートテーブルで定評のある可偏角ロールによって送材されるので、耳すりは真直ぐに、小割りのときは定規面に密着して鋸挽きされ、精度の高い製品が生産できます。

給材側（元押し側）に多彩なオプション

このカタログの写真は、オプションの抜き取り式チェンスキッドが付いたもので、その他にもクロススキッド付きや、自動給材装置を付けることが可能です。

信頼性の高い自動給油装置付き

主軸のベアリングや、ボールスクリューのベアリングなど、高速回転をする箇所は、すべて潤滑油が自動的に噴霧給油されるようになっていて、発熱がなく、荷酷な運転にも長期間耐えられます。

サイドロールも特注で取付け可能

三角材などを挽くときに用いるサイドロールは、ご注文時にオプション装置が可能で、このサイドロールは、自動昇降、自動開閉式になっています。

材の挽き肌が良く、販路が拡大

帯鋸の挽き肌と比べ、このマルヨ式ツインオートリッパの挽き肌は極めて美しく、しかも寸法が正確なため、既にオートリッパを使用している製材工場では、注文に生産が追いつかないという、うれしいニュースが、いくつも入ってきています。

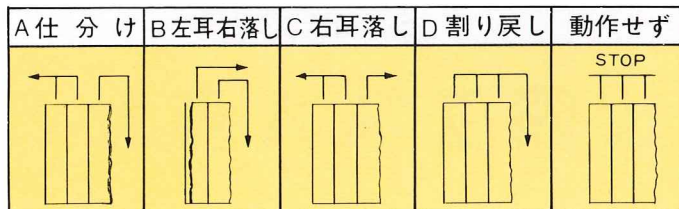
基礎工事なしで移動も容易

帯鋸盤のように基礎工事がいらないので、設置や移動を容易に行なうことができ、レイ・アウトへの組み込みや変更が簡単です。

シングルリッパにも早変り

挽材の最後で、製品を1丁取るときや、挽直しをするための、スイッチ1つで移動鋸が定規のかけに隠れ、瞬時にシングルリッパに変身するようになっています。この動作によって、廃材が製品側へ混入するのを防ぐことができます。

●仕分け動作の標準仕様

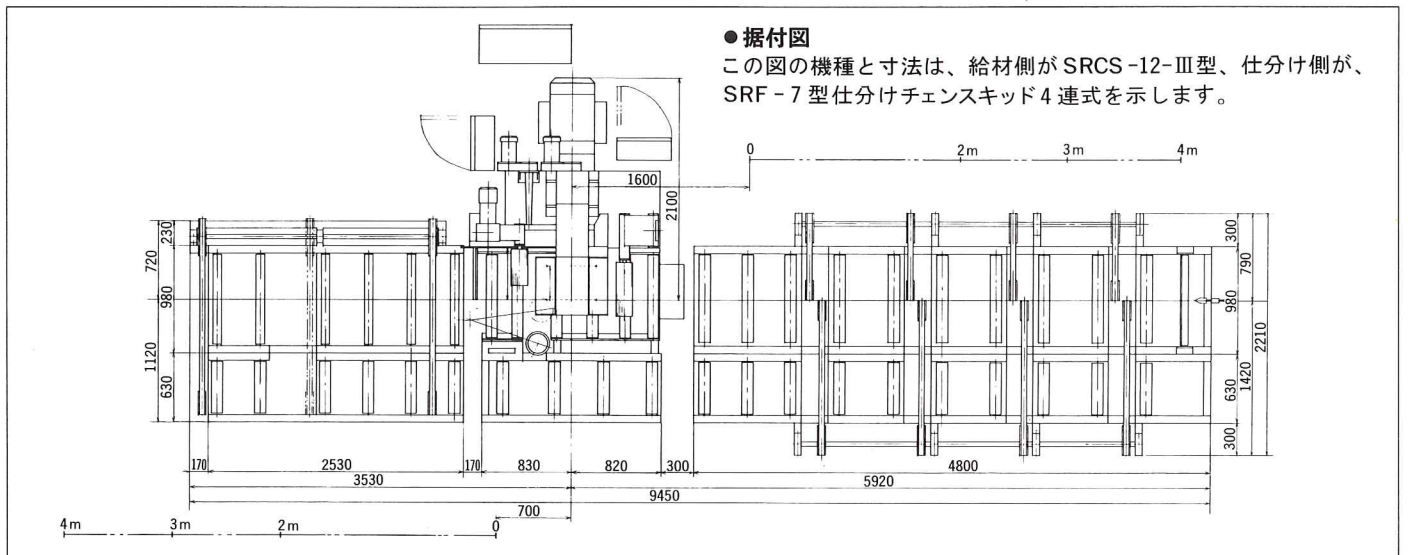


セミスーパーワイドツインリッパ SSW-45-2S型仕様	
使用する丸鋸の外径	455mm (18吋)
送材速度 (遠隔操作・無段変速)	0~75% _分
定規の開き (固定鋸から)	12~450mm
移動鋸の開き (固定鋸から)	12~310% _分
挽きうる材の高さ	12~120% _分
挽きうる材の巾 (固定鋸から残材側)	580mm
サイドロールの開き	270mm (固定鋸から)
鋸軸駆動モーター (標準)	60HP (3相4極45KW)

送材ロール駆動モーター (インバータ制御)	2.2KW 1.5KW各1台
定規・移動鋸位置決めモーター	0.4KW = 2台
エアコンプレッサー (オプション)	5.5KW以上

オートリッパ専用自動仕分装置 SRF-7 仕様	
誘導ロールの送材速度	0~75% _分
返送ロールの送材速度	105% _分
仕分けアームチェン駆動モーター	0.4KW
返送ロール駆動モーター	0.75KW
仕分け動作の種類	別図参照

●標準仕様にはサイドロール装置、コンプレッサ、集塵機、集塵ダクトは含まれません。
●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。



YIW 横山鐵工株式会社

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL 0548-34-0700(代) FAX 0548-34-0723

●代理店