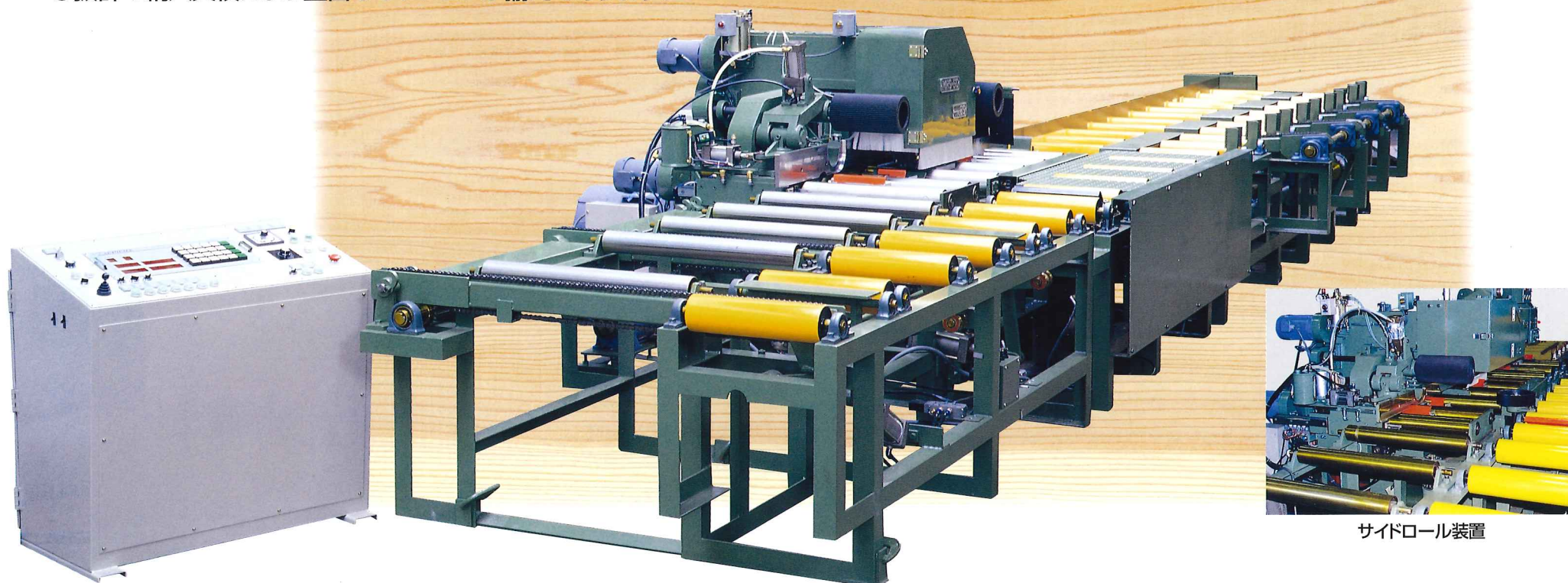


MRS-50-2S MRS-40-2S

コンピュータ制御
自動送材装置

多品種少量に対応&生産性の向上を実現!!

- プレカット部材、乾燥によるハネ材・半製品等の再割加工に最適。
- 小割材市場での製品寸法精度、挽肌重視のニーズを十分に満足させる機械です。
- 抜群の納入実績により豊富なオプションが揃えてあります。

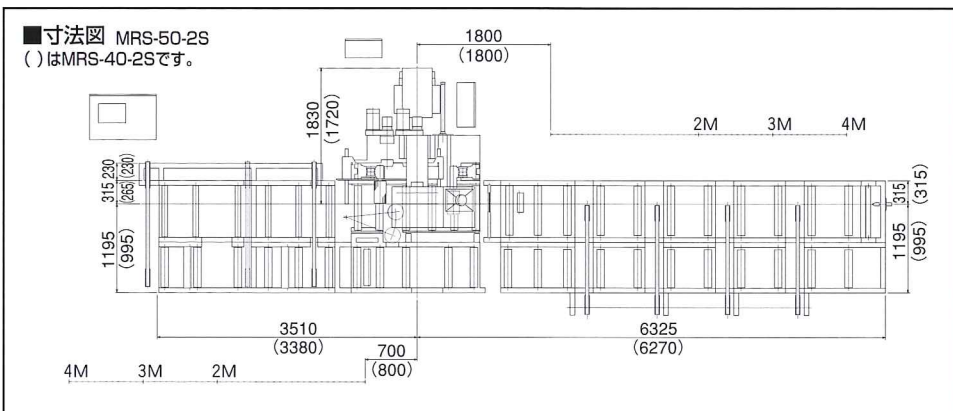
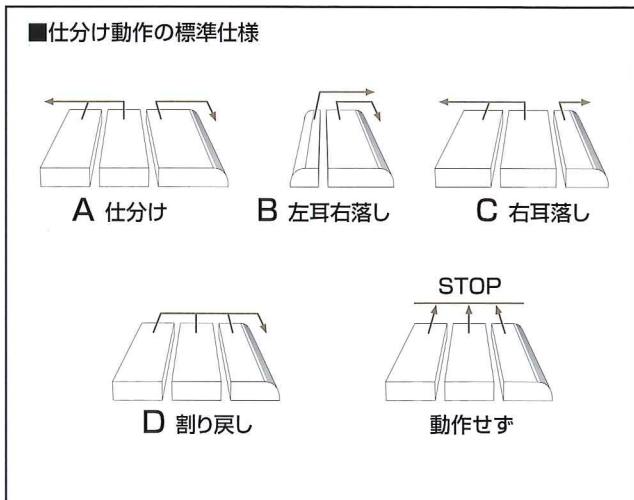
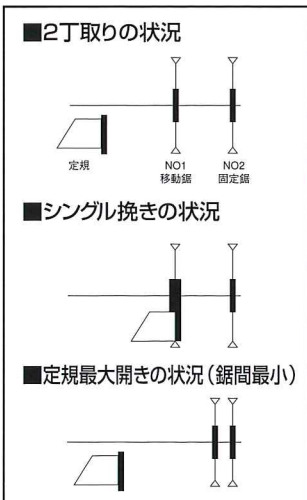


サイドロール装置

マルヨ式ツインオートリッパ

MRS-50-2S MRS-40-2S

- 一度に2丁の製品を思いのまま木取りができます。
- 可偏角ロールにより定規に密着でき高精度に製品を生産できます。
- 前取り側は自動仕分け装置を標準で装備。
- 鋸の切削はダウンカットで高い安全性。
- スイッチ1つでシングルリッパに早変わり。



仕様

型式	MRS-40-2S	MRS-50-2S
使用する丸鋸の外径	455mm (18吋)	560mm (22吋)
使用する丸鋸の穴径	移動鋸 80mm	90mm
固定鋸	80mm	90mm
鋸軸の回転数	2900~3000回転/分	2400~2500回転/分
送材速度(遠隔操作・インバータ)	7.5~75m/分	
定規の最大開き(固定鋸から)	300mm	320mm
移動鋸の開き(固定鋸から)	12~125mm	12~150mm
挽きうる材の高さ	12~120mm	9~150mm
挽きうる材の巾(固定鋸から残材側)	530mm	560mm
サイドロールの開き	270mm	300mm
鋸軸駆動モータ(標準)	37kW (50HP)	55kW (75HP)
送材ロール駆動モータ(インバータ制御)	1.5kW	2.2kW
定規・移動鋸位置決めモータ	0.75kW×2台	

自動仕分け装置	RF-3	RF-5
誘導ロールの送材速度	0~75m/分	0~75m/分
返送ロールの送材速度	105m/分	105m/分
仕分けアームチェン駆動モータ	0.4kW	0.75kW
返送ロール駆動モータ	0.75kW	0.75kW
仕分け動作の種類(標準仕様)	5種類(別図参照)	5種類(別図参照)
送給側搬送装置	RN-40	RN-50
主要オプション		
レーザーマーキング装置	固定鋸及び移動鋸	
送給側チェンスキット装置	RCS-8Ⅲ	RCS-10Ⅲ
定規・移動鋸同時作動装置	CDサーボ軸数セット	
エアーコンプレッサー	5.5kW以上	

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますので、ご了承下さい。

■製造発売元

■代理店

YIW 横山鐵五株式会社

YOKOYAMA IRON WORKS CO., LTD.

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
☎0548-34-0700(代) FAX0548-34-0723