

独創が生み出した末端処理の助っ人

——小割も背板挽きも
短尺材もOK——

マルヨ式

フラットオートテーブル

FA-250B型

独創のフィーディング!

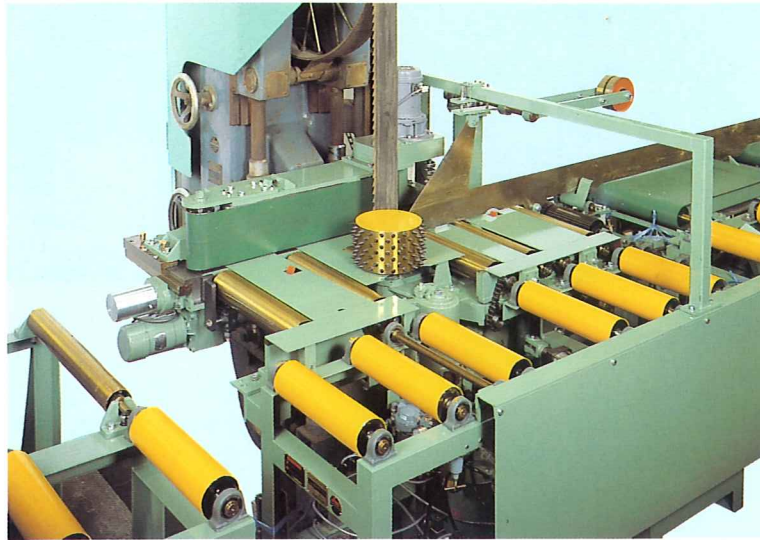


独自の開発で、プロセスの合理化を実現するヨコヤマ

皆様に親しまれ、愛され、育てられた夢の製材機、マルヨ式オートテーブルの豊富な経験と実績から生まれた、フラットオートテーブルFA-250B型は多品種製材工場の末端作業の省力化を究めたオートテーブルです。



横山鐵工株式会社



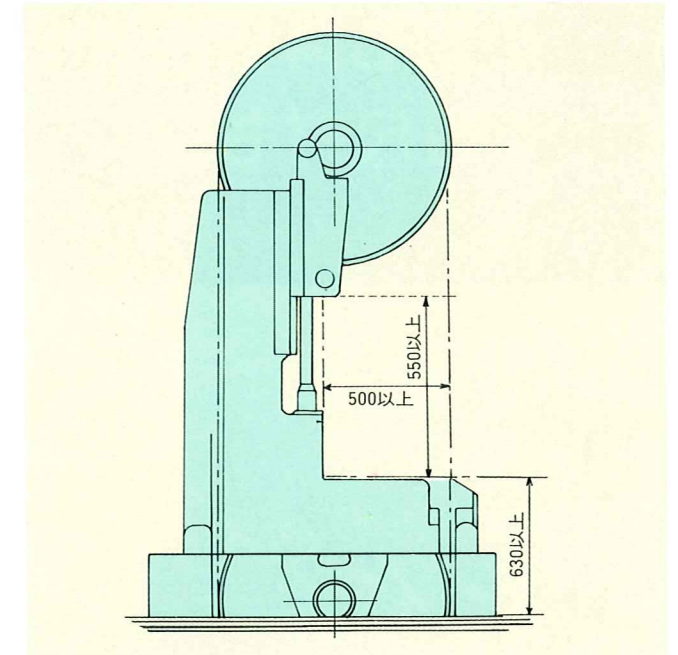
■FA-250B型フラットオート(標準仕様)

項目		mm
定規の最大開き(無段階及び可変寸10段付き)		250
サイドロールの径と高さ		φ270×150
サイドロールの開閉範囲		0~300
挽材の送り速度(無段階・瞬時変速方式)		0~80m/min
使用モータ KW	送材用ブレーキ付ギヤモータ(標準)	0.75
	送材用ブレーキ付ギヤモータ(仕分け装置付のとき)	1.5
モータ KW	ベルト定規駆動用ギヤモータ	0.4
	定規用ブレーキ付ギヤモータ	0.15

■FAF-8D型挽材自動仕分け装置(標準仕様)

項目		mm
誘導ベルトの幅		614
返送ローラの径と幅		φ101×390
仕分け得る材の幅(二丁挽きのとき)		480
仕分け得る材の長さ		1.0~4.0m
誘導ベルトの送り速度		オートテーブルに同調
使用モータ KW	返送ローラ用ギヤモータ	0.75
	チェーンローダ用ギヤモータ	0.4
	コンプレッサー(オプション)	2.2相当

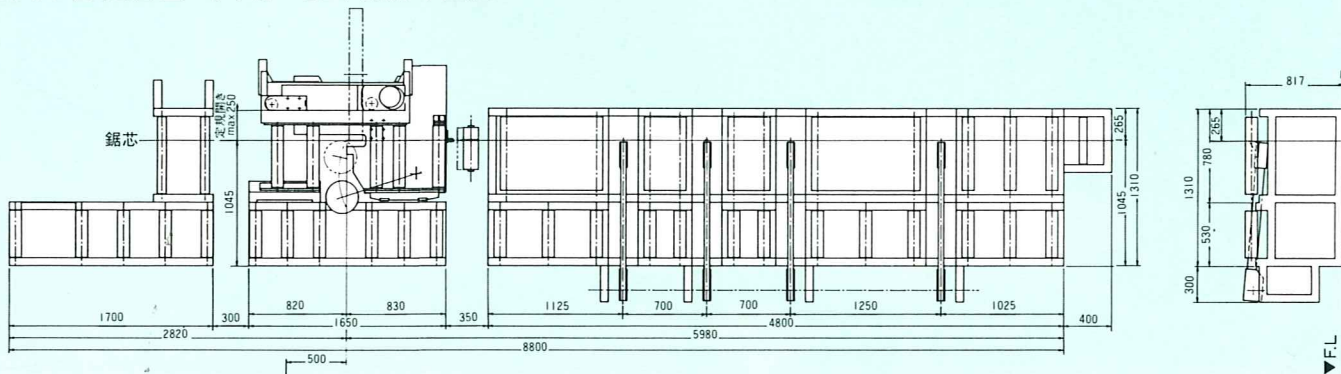
※改良のため予告なく仕様、その他変更することがありますのでご了承下さい。



仕分け動作の標準仕様

動作の呼び	A 仕分け	B 左耳右落し	C 右耳落し	D 割り戻し	L 右耳落し 左返送	動作せず
動作の状態						STOP

■FA-250B型×FAF-8型 据付平面図



製造発売元

横山鐵工株式会社

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL 0548-34-0700(代) FAX 0548-34-0723

代理店