



Nature mind

熟練者不要

コストダウン

フルオート



αカット修正挽き装置

HSON-140

4面修正挽き無人化システム

- 乾燥材を修正挽きしてさらに品質が向上。
- センター割り振り方式で高歩留まり率。
- 省力化を推進するフルオート、省スペースレイアウトでコンパクト。

yiw 横山鐵工株式会社

αカット修正挽き装置 HSON-140

エンジニアリングウッドと同一の精度を実現

センターチャッキング、送材車方式で長手方向の直進精度は抜群。修正挽きされた製品は、プレカットに要求される集成材などのエンジニアリングウッドと同等レベルの精度を保証、高い直進精度、直角精度、寸法精度を誇ります。

往復切削で高速高歩留まり率

自動で位置決めを行い、両面を往復で切削するため一往復で4面修正挽きが完了。105m・120mのスギの角材なら、1日(8時間)あたり、450～700本という高速運転が可能です。センター割振り方式と芯出し方式により、材を無駄なく最大限に生かします。4面カットの他、面取りを行う8面カットにもオプションで対応できます。

フルオート運転でコンパクトなレイアウト

定盤を使わない自動芯出しなので、熟練技能者は必要ありません。また、棧払いも自動化、供給から搬出までフルオートで4面修正挽きができます。一連の流れをU字形に配置し、省スペースを実現しています。

■仕様

柱材の寸法	□90mm～□140mm
柱材の長さ	3m材(2900～3200mm)、4m材(3900～4150mm)
丸鋸軸モータ	30kW×2台
送材車モータ	2.2kW
自動機バラシ装置	0.75×3台、2.2kW、0.75kW
取出し装置	0.4kW
取出しライブローラ	0.4kW×2台
搬出チェーンコンベア(スキット付)	1.5kW、0.4kW
エアコンプレッサー	5.5kW

オプション

●木口切りチェーンコンベア ●グレーディングシステム(ヤング率・含水率を測定後印字) ●製品段積装置

※改良のため予告なく変更になる場合がありますのでご了承ください。

【特許】 ●製材機 特許第20112585号 ●角材芯出し装置 特許第2034834号

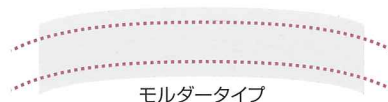
■製造販売元

YIW 横山鐵工株式会社
YOKOYAMA IRON WORKS CO., LTD.
本社工場 〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL.0548-34-0700(代) FAX.0548-34-0723

■代理店

α-カットとモルダータイプの違い

歪みがのこる



モルダータイプ

抜群の直進精度



α-カット

高速運転を可能とした4面カットの仕組み

