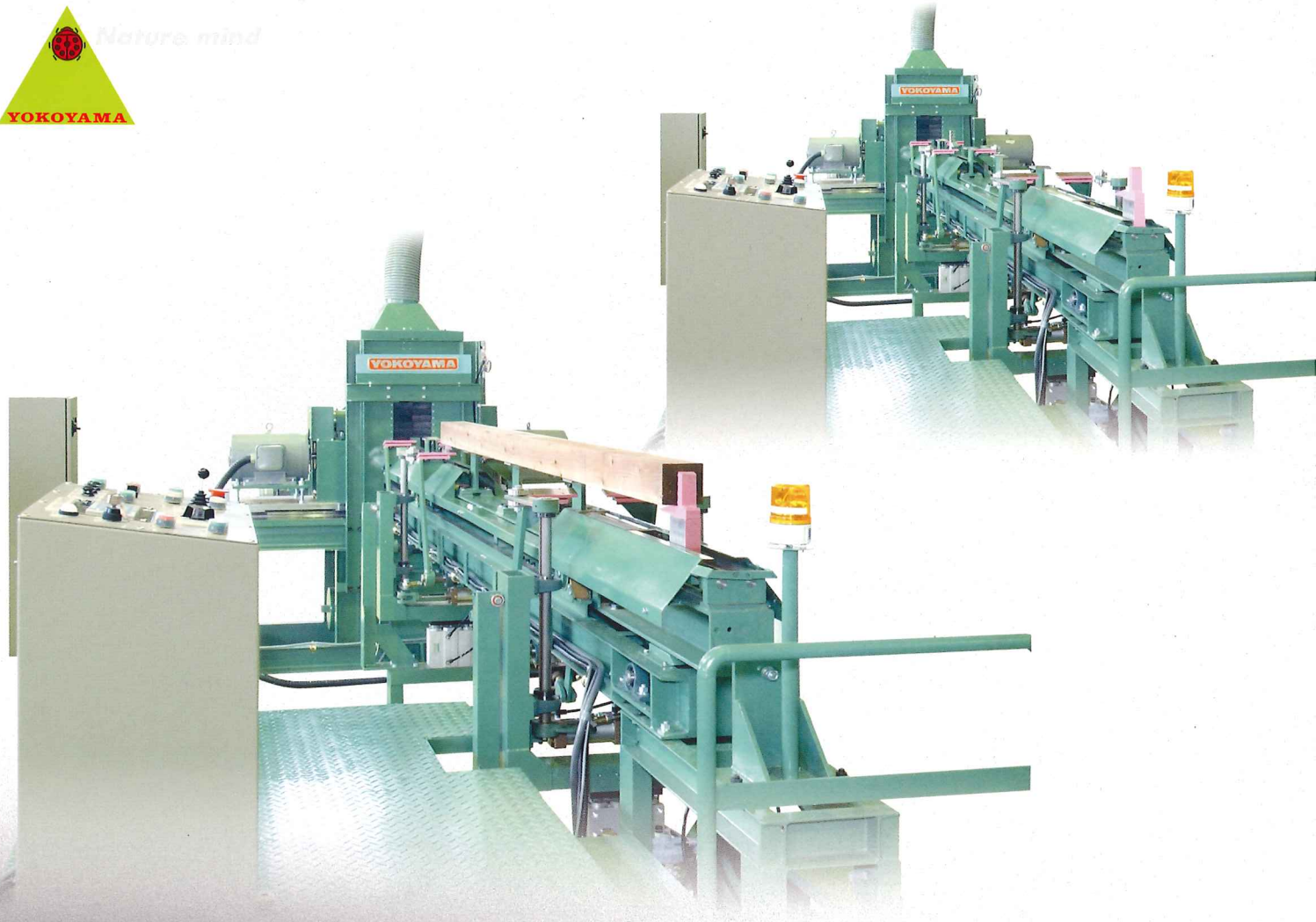




Nature mind

YOKOYAMA



Σカット修正挽き装置

コンピュータ制御

# HSOK-140

曲がった乾燥材をワンパスで素早く修正挽き

4面修正挽きワンマンシステム

- モルダーでは不可能なワンパスで直線精度・直角度を得られ、シグマな価値を追求。
- ワンマンシステムでイニシャルコストも軽減されるシグマな効率。
- 高付加価値の生産による差別化戦略に役立つシグマシリーズ。

# ΣCUT

Modification is ground, machine

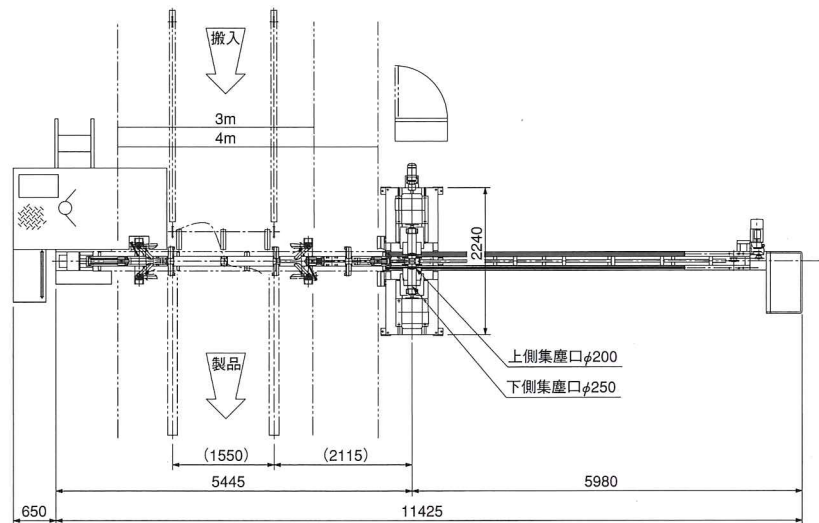
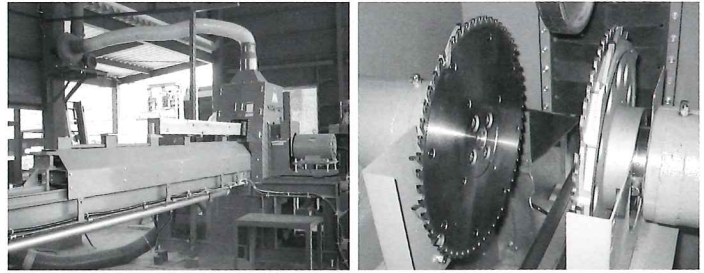


# HSOK-140

コンピュータ制御

**特長**

1. 柱材の両木口をキャッチングして、材が送行する台車方式により、直線度の高い、より確実な修正挽き商品が得られます。
2. 柱材の中心部で相対する特殊なブレードの切削により、高い精度の直角と直線が得られます。
3. 鋸間寸法の微調整が遠隔でできます。
4. モルダ加工ではKD材の反り・ネジレ等は完全には取れません。Σカット修正挽き装置なら、それらの問題をより高能率に改善、解決してくれます。
5. Σカット修正挽き装置(ワンマン)と、モルダ加工又はプレナー加工(ノーマン)とライン化することでKD材の最高な商品ができます。



※改良のため予告なく変更になる場合がありますのでご了承ください。

仕様	HSOK-140	HSOK-170
柱材仕上寸法	□90~135mm	□105~150mm
柱材長	□3m材(2900~3200)	□3m材(2900~3200)
	□4m材(3900~4200)	□4m材(3900~4200)
歩出し寸法	90~140mm	105~170mm
歩出し設定	定寸10段階・フリー	定寸10段階・フリー
台車送材スピード	往10~40m/min	往10~40m/min
	復30~50m/min	復30~50m/min
カッター径	ブレードソー300φ	ブレードソー405φ
キャッチング	両木口スライド式キャッチング	
加工動作	自動センタリング⇒木口キャッチング⇒切削⇒90°反転(手動式)⇒ 自動センタリング⇒木口キャッチング⇒切削⇒キャッチング開放/1サイクル	
加工能力(目安)	3m材□120 50~60本/h	
	4m材□120 40~50本/h	
主軸用モータ	18.5kw(又は22kw)×2	22.0kw(又は30kw)×2
台車用モータ	2.2kwインバータ	2.2kwインバータ
歩出し用モータ	0.4kw×1	0.4kw×2
<b>オプション</b>		
レーザーマーキング	1本又は2本	1本又は2本
材投入搬送装置	○	—
自動給材装置	—	○
材搬出搬送装置	○	○

■製造販売元

**YIW 横山鐵工株式会社**  
 YOKOYAMA IRON WORKS CO., LTD.  
 本社工場 〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1  
 TEL.0548-34-0700(代) FAX.0548-34-0723

■代理店