

## 2面+2面で一挙4面加工のニューマシン



写真は一部特別仕様です。

### ツインリップと2面プレナーをドッキングした新機種

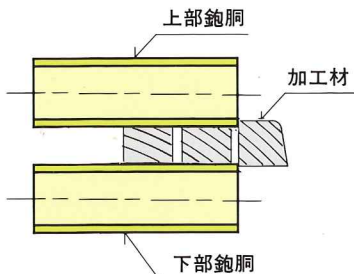
- 製材品の4面をチップソー肌とプレナー肌に一度で加工できる新機構高能率マシンです。
- 仕上げ寸法は自由に設定できますので、小ロットの注文挽きに威力を発揮します。
- ツインリップのみの使用もワンタッチでできます。
- ツインリップ本体下部の材の送りは、二分割キャタピラ駆動方式と可偏角機構の採用により、挽きムラのない安定した送材を実現しました。
- プレナー部には刃先を揃えるホーニング装置を標準装備しているため、寸法精度に優れ常にきれいな仕上げ肌を維持します。

# ツインリップ&プレナー

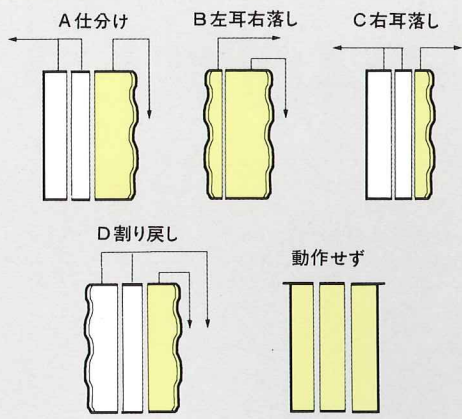
## PMRS-50-2S

## PMRS-40-2S

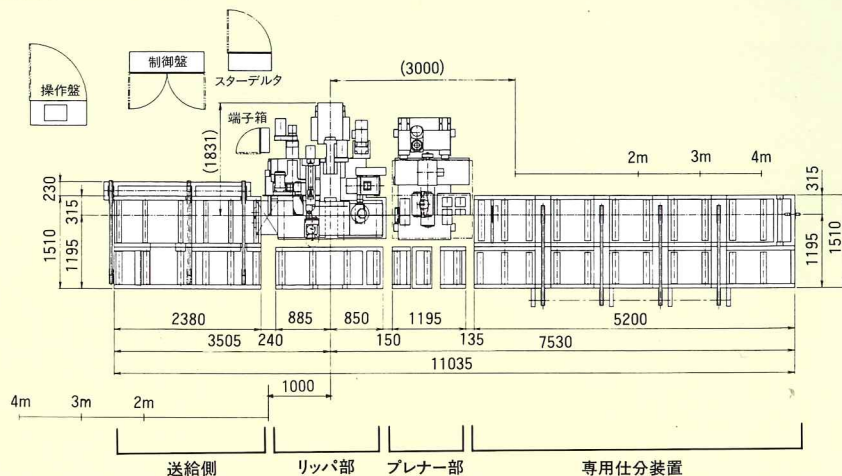
プレナー部加工断面図



標準仕様の仕分け動作



寸法図 (PMRS-50-2S)



仕様

型式	PMRS-50-2S	PMRS-40-2S
使用する丸鋸の外径	560mm	510mm
送材速度 (遠隔操作・無段変速)	9~90m/分 (リップのみ使用時)	9~90m/分 (リップのみ使用時)
定規の最大開き (固定鋸から)	320mm	300mm
移動鋸の開き (固定鋸から)	12~150mm	12~125mm
挽き得る材の高さ	12~150mm	12~120mm
鋸軸駆動モーター (標準)	55kw	37kw
送材駆動モーター (インバータ制御)	2.2kw	1.5kw
前側押えロール駆動モーター	0.75kw	0.75kw
サイドロール駆動モーター	0.4kw	0.4kw
定規・移動鋸位置決めモーター	0.75kw 2台	0.75kw 2台
本機前返送ロール駆動モーター	0.4kw	0.4kw
鋸屑排出チェーン駆動モーター	0.4kw	0.4kw
最大加工巾 (固定鋸から製品側のみ)	320mm	300mm
加工高さ	12~150mm	12~120mm
切削代 (上部・下部共)	0~2mm	
送り速度	9~60m/分	
鉋胴径	160mm	
上部鉋胴駆動モーター	15kw	
下部鉋胴駆動モーター	11kw	
送材駆動モーター	0.4kw 5台 + 0.75kw	
上部フレーム昇降モーター	0.75kw	
<b>専用仕分け装置</b>	<b>PRMF-5 II</b>	
送材駆動モーター (標準)	0.75kw	
仕分けアームチェーン駆動モーター	0.4kw	
返送ロール駆動モーター	0.75kw	
<b>送給側搬送装置</b>	<b>PRCS-10 III</b>	
チェーンスキッド (抜取式) 駆動モーター	0.4kw	
コンプレッサー (別途)	5.5kw以上	

●改良のため予告なく変更になる場合がありますのでご了承ください。

■製造発売元

■代理店

**yiw 横山鐵工株式会社**

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1  
TEL 0548-34-0700(代) FAX 0548-34-0723