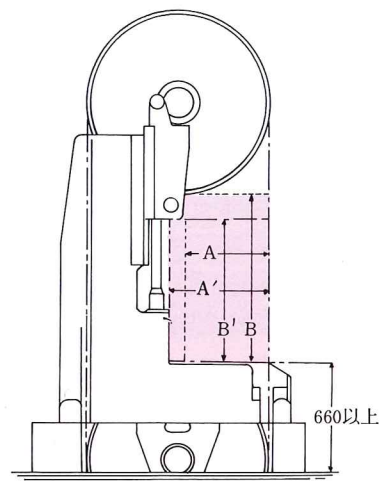


■YV型複合オート (標準仕様)

項目		YV-2型		YV-8型	
		標準	特注	標準	特注
定規の最大開き	mm	220	250	280	310
挽き得る材の高さ (最小~最大)	mm	12~250		12~350	
挽き得る材の最大巾 (鋸心から残材側)	mm	550		600	
挽き材の送り速度 (無段階、瞬間変速方式)	m/分	0~75		0~70	
返送ローラーの速度	m/分	105		105	
押えローラー径	mm	150		180	
エアーの標準使用圧力 (1次側)	kg/cm ²	4~5		4~5	
使用モーター					
(駆動送りローラー用)2人用	kw	2.2		2.2	
(仕分け装置付きのとき)1人用	kw	[2.2]		[3.7]	
(返送ローラー用)	kw	0.75		0.75	
(定規用)	kw	0.6		0.6	
コンプレッサー容量 (別途注文)	kw	5.5以上		5.5以上	

●帯鋸盤のフトコロ広さの計り方



■MC-D型挽材自動仕分け装置仕様

項目		MC-8D型	MC-10D型
誘導ローラーの径と巾	mm	89φ×620	101φ×660
返送ローラーの径と巾	mm	89φ×390	101φ×540
仕分け得る材の巾(二丁挽きのとき)	mm	480	580
仕分け得る材の長さ(標準)	m	1.8~4	1.8~4
誘導ローラーの送り速度		オートテーブルに同調	
使用モーター(返送ローラー用)	kw	0.75	0.75
〃(チェーンロード用)	kw	0.4	0.75

■SS型自動給材装置仕様

項目		SS-25型	SS-31型
誘導ローラーの径と巾	mm	89φ×620	101φ×660
返送ローラーの径と巾	mm	89φ×390	101φ×540
連動定規の可動範囲	mm	250	310
使用モーター(チェーンロード用)	kw	0.75	0.75
〃(連動定規用)	kw	0.6	0.6

■AS型前後クロスキッター付搬送装置
■CS型前後チェンスキッター付搬送装置仕様

項目		AS・CS-8型	AS・CS-10型
誘導ローラーの径と巾	mm	75φ×640	75φ×690
返送ローラーの径と巾	mm	89φ×390	101φ×540
返送ローラーの送り速度	m/分	105	105
使用モーター(返送ローラー用)	kw	0.4	0.75
〃(チェンスキッター用)前後各	kw	0.4	0.4

●YV-2型するとき

フトコロ 水平広さ (A)(A')	定規 最大開き	フトコロ 垂直広さ (B)(B')	挽き得る材 の最大高さ
470mm 以上必要	190mm	550mm のとき	150mm
500mm 以上のとき	220mm (標準)	600mm のとき	200mm
530mm 以上のとき	250mm (特注)	650mm 以上のとき	250mm (最大)

●YV-8型するとき

フトコロ 水平広さ (A)(A')	定規 最大開き	フトコロ 垂直広さ (B)(B')	挽き得る材 の最大高さ
540mm 以上必要	250mm	670mm のとき	250mm
570mm 以上のとき	280mm (標準)	720mm のとき	300mm
600mm 以上のとき	310mm (特注)	770mm 以上のとき	350mm (最大)

*当社は常に研究改良を進めているため、予告なく仕様、その他の変更を行うことがありますのでご了承下さい。

yiw 横山鐵工株式会社

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL 0548-34-0700(代) FAX 0548-34-0723

代理店

YOKOYAMA



■科学技術庁長官賞 ■全国優良木工機械展技術賞 ■に輝く!!

夢の製材機——**マルヨ式オートテーブル**

AUTO TABLE

中割り用送材車からローラーテーブルまでの

広範な挽材も1台で高能率に処理——!!

作業のバランスをスムーズにリードする

高性能・多目的

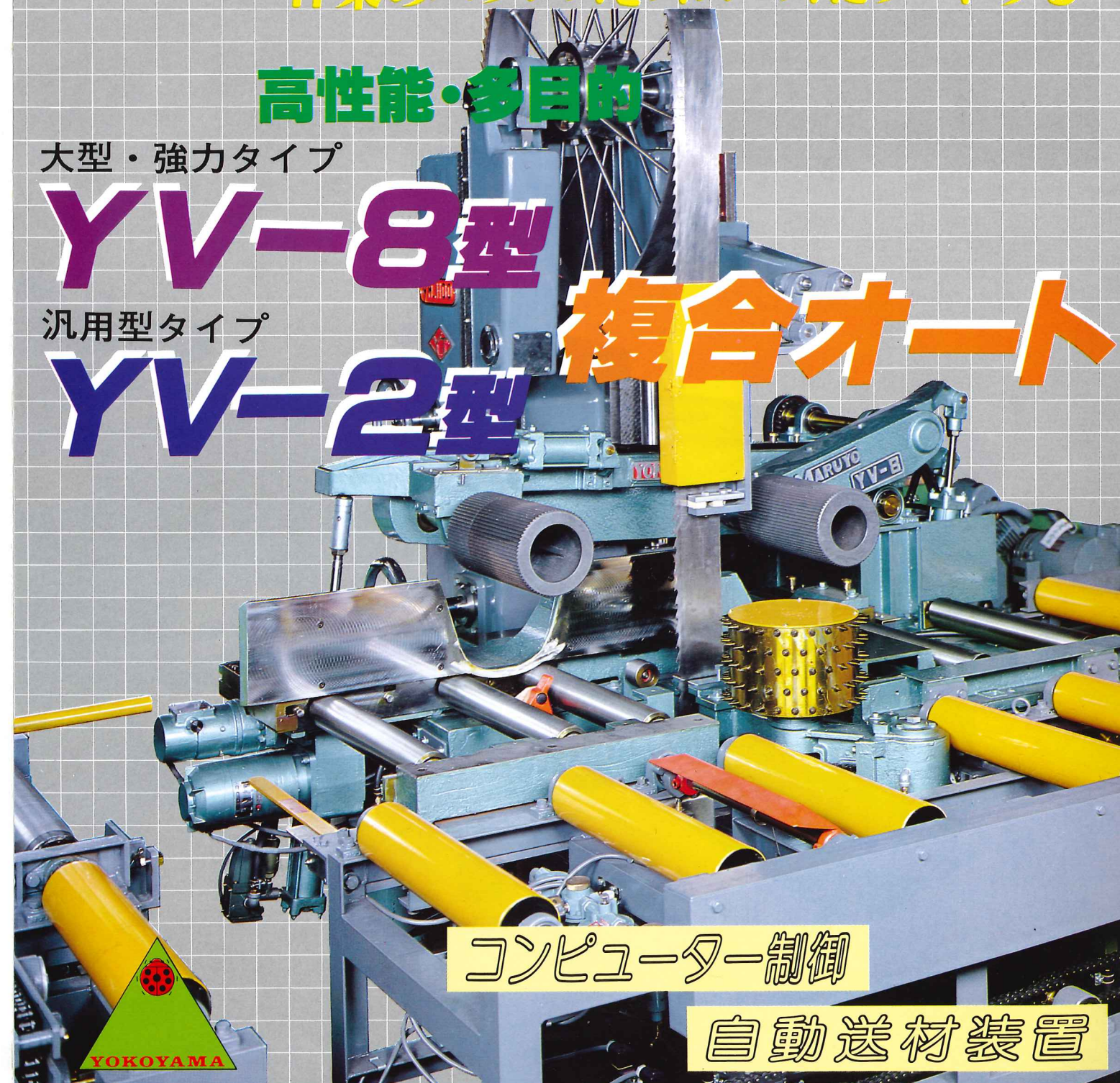
大型・強力タイプ

YV-8型

汎用タイプ

YV-2型

複合オート



コンピューター制御

自動送材装置

yiw 横山鐵工株式会社

なんでも挽ける複合タイプ

数千台の納入実績に輝く、従来のオートテーブルの機能はそのまま、しかも昇降式サイドロールが付加された機構です。水平ロールとサイドロールを同時に使うことができるので、中割り・小割りは勿論、三角材や背板も高能率に挽けます。

サイドロールの開閉動作も自動化

サイドロールが挽材を押える開閉動作は、背板・三角材・板挽きなどの作業内容によって、4種類の動作が自動化されているので、自動昇降と相まって通常のローラーテーブルより、更に一段と使い易くなっています。

サイドロールは自動昇降式

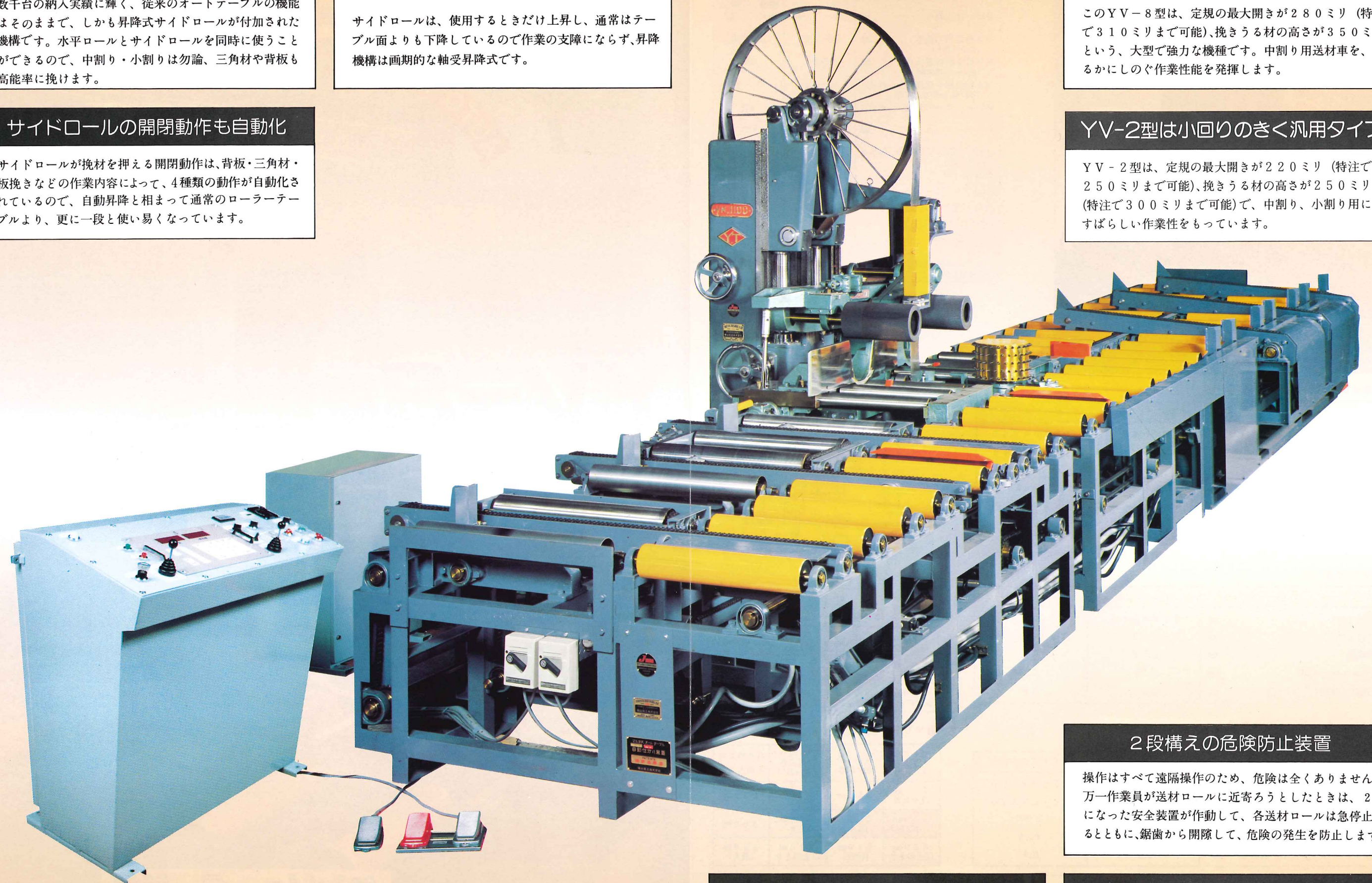
サイドロールは、使用するときだけ上昇し、通常はテーブル面よりも下降しているため作業の支障にならず、昇降機構は画期的な軸受昇降式です。

YV-8型は大型で強力なタイプ

このYV-8型は、定規の最大開きが280ミリ（特注で310ミリまで可能）、挽きうる材の高さが350ミリという、大型で強力な機種です。中割り用送材車を、はるかにしのぐ作業性能を発揮します。

YV-2型は小回りのきく汎用タイプ

YV-2型は、定規の最大開きが220ミリ（特注で250ミリまで可能）、挽きうる材の高さが250ミリ（特注で300ミリまで可能）で、中割り、小割りにすばらしい作業性をもっています。



2段構えの危険防止装置

操作はすべて遠隔操作のため、危険は全くありませんが万一作業員が送材ロールに近寄ろうとしたときは、2重になった安全装置が作動して、各送材ロールは急停止するとともに、鋸歯から開隙して、危険の発生を防止します。

送り速度は瞬時変速

送材用モータは、インバータ制御ですから、送材速度は停止の状態から最高回転までの範囲を、瞬間的に増減速できるので、挽材の厚みに適応した送り速度が容易に得られます。

前後装置に豊富な機種

給材側と引き出し側の搬送装置は、作業内容と予算に合せられるよう、二人挽き用からクロスケット付き、チェーン付き、自動仕分け装置付き、自動給材装置付きなどの18機種が標準として用意されています。

●写真の機種は、YV-8型複合オート ■ MC-10D型自動仕分け装置 ■ SS-31型自動給材装置付です。