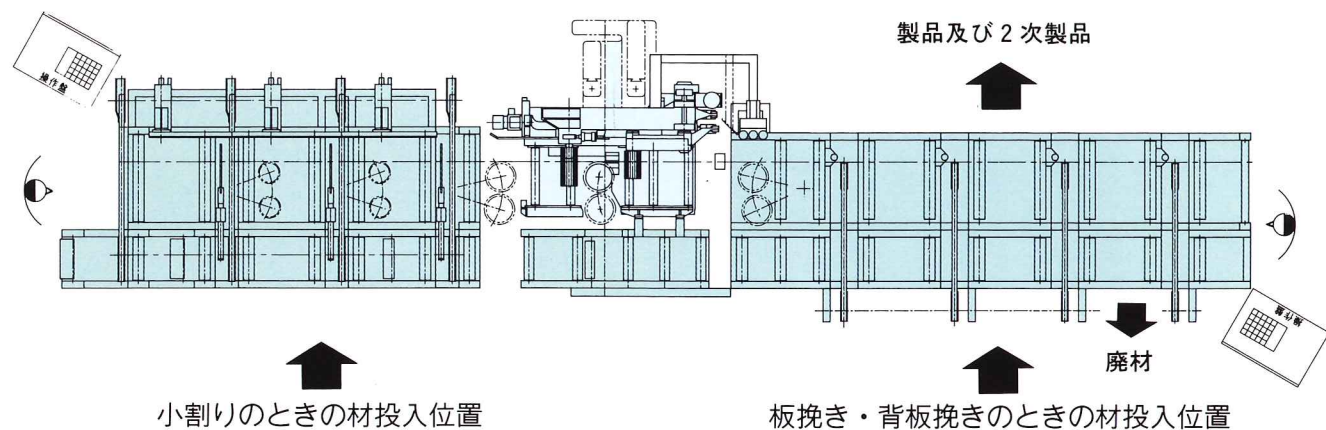


CXST-10型 (汎用型)

CXST-11型 (強力型)

# 取り出し側・送給側 どちらでも操作ができるタイプ

板挽き、背板挽き、しかも耳すり小割りもしたい製材工場向



背板挽き  
板挽き

マルヨ式

# オートコンバート

生産性と省人化をお約束します。

## CXシリーズ

自動送材装置

横山鐵五株式会社

### 機械の特性を最大限に利用

板挽き・背板挽きのときは、ラクに完全仕分けができる  
取り出し側で操作し、また耳すりの必要な小割りは送給側  
で行います。

### 通常2台必要な機械が1台ですみます

操作盤は両側に各1台あり、作業に応じてオペレーター  
が移動します。

### ■自動仕分けの標準動作

動作の呼称	A	B	C	D	OFF
小割りのときの動作 (送給側から見た状況)					
板挽き、背板挽きのときの動作 (取り出し側から見た状況)					

### ■機械の仕様(両側操作タイプ)

	CXST-10	CXST-11
定規の開き	6~220mm	6~280mm
挽きうる材の高さ	12~250mm	12~350mm
サイドロールの開き(鋸より)	0~300mm	0~350mm
挽きうる材の長さ	2~4m	2~4m

### ■電気容量

	CXST-10	CXST-11
本体 駆動送りローラー用モーター	3.7kW	3.7kW
定規用モーター	0.6kW	0.6kW
送給 送材用モーター	1.5kW	1.5kW
給材横送りチェーン用モーター	0.75kW	0.75kW
取り出し 仕分け腕チェーン用モーター	0.75kW	0.75kW
返送ローラー用モーター	0.75kW×2台	0.75kW×2台
送材ローラー用モーター	1.5kW	1.5kW



写真の型式はCXT-6型です

YOKOYAMA IRON WORKS CO.LTD

横山鐵五株式会社

代理店

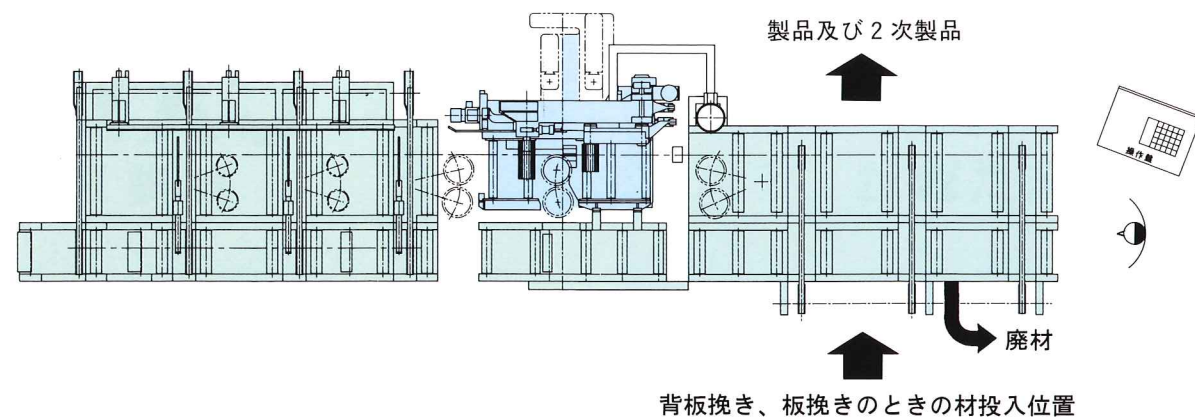
〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1  
TEL 0548-34-0700(代) FAX 0548-34-0723

# CXT-6型 (汎用型)

# 取り出し側で操作するタイプ

# CXT-8型 (強力型)

# 背板挽き、板挽きの製材工場向



### 完全仕分けが期待できる

製品と廃材の仕分けは、作業者が手を添えるだけで完全に仕分けできます。

### 2m・4m材もワンマンで可能

### 重労働から解放される

材の引き抜き用対向サイドロール装置があるので、挽き材が作業者の手元まで倒れないで送られ、前後に歩いたり、材を抱える必要がありません。

### 材の送給がスムーズ

送給側の挽き材起立装置は定規寄せ圧着ロール方式は全駆動であり、材の送りがスムーズになり、生産性が向上します。

### 操作が簡単

歩出し機構は、デジタル歩出しが標準仕様であり、操作が簡単です。



### ■ 自動仕分けの標準動作

動作の呼称	A	C	OFF
背板挽き、板挽きのときの動作 (取り出し側から見た状況)			

### ■ 機械の仕様(取り出し側操作タイプ)

	CXT-6	CXT-8
定規の開き	6~220mm	6~280mm
挽きうる材の高さ	12~250mm	12~350mm
サイドロールの開き(鋸より)	0~300mm	0~350mm
挽きうる材の長さ	2~4m	2~4m
補助仕分け動作	A仕分け C右耳落し	A仕分け C右耳落し

### ■ 電気容量

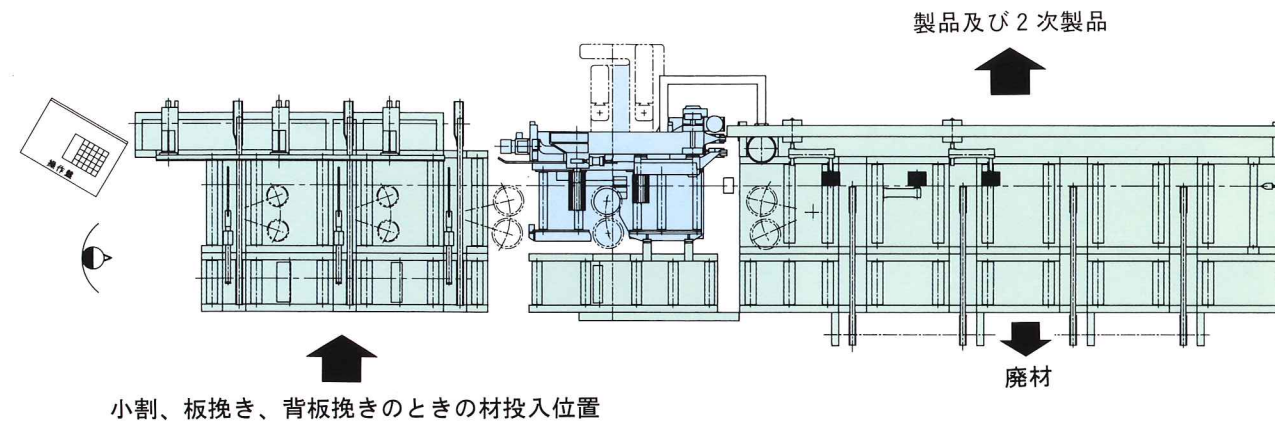
	CXT-6	CXT-8
本体 駆動送りローラー用モーター	2.2kW	3.7kW
定規用モーター	0.6kW	0.6kW
送給 送材用モーター	1.5kW	1.5kW
給材横送りチェーン用モーター	0.75kW	0.75kW
取り出し 仕分け腕チェーン用モーター	0.75kW	0.75kW
返送ローラー用モーター	0.75kW×2台	0.75kW×2台

# CXS-7型 (汎用型)

# 送給側で操作するタイプ

# CXS-9型 (強力型)

# 小割り、板挽き、背板挽きの製材工場向



### 板挽き、背板挽き、プラス小割り挽きもできる

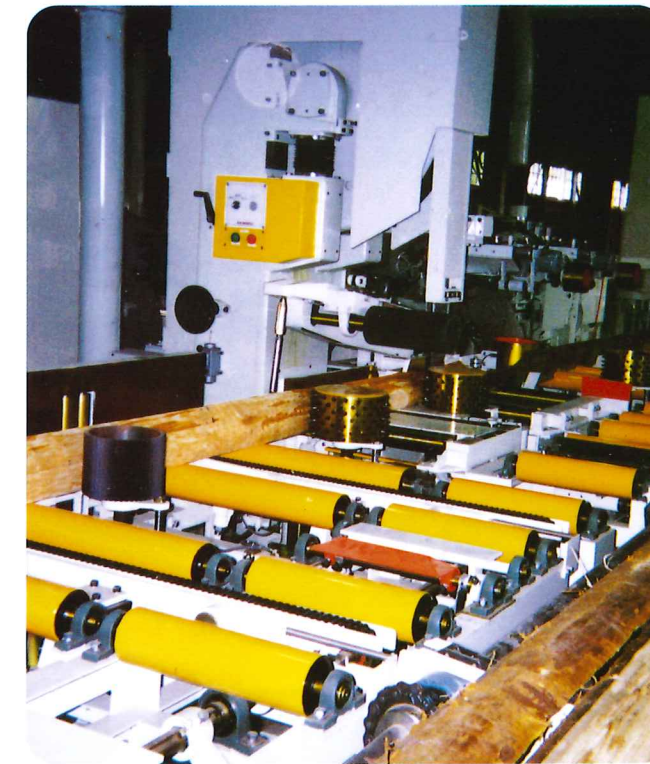
送給側で操作するので、耳すりや小割り挽きも可能です。

### 重労働から解放

板挽き、背板挽きのときは、挽き材起立装置により挽き材に手を添えないで作業ができます。

### 材の返送がスムーズ

- 仕分け側の背板材反転装置により、挽き面が下側になり、トラブルなしにスムーズに返送されます。
- 板挽き、背板挽きのときは、材の引き抜き用対向サイドロール装置、及び溝付製品倒し装置により、仕分け動作がスムーズに行われます。



### ■ 仕分動作の標準動作

動作の呼称	A	B	C	D	OFF
小割り、板挽き、背板挽きのときの動作 (送給側から見た状況)					

### ■ 機械の仕様(送給側操作タイプ)

	CXS-7	CXS-9
定規の開き	6~220mm	6~280mm
挽きうる材の高さ	12~250mm	12~350mm
サイドロールの開き(鋸より)	0~300mm	0~350mm
挽きうる材の長さ	2~4m	2~4m

### ■ 電気容量

	CXS-7	CXS-9
本体 駆動送りローラー用モーター	3.7kW	3.7kW
定規用モーター	0.6kW	0.6kW
送給 送材用モーター	1.5kW	1.5kW
給材横送りチェーン用モーター	0.75kW	0.75kW
取り出し 仕分け腕チェーン用モーター	0.75kW	0.75kW
返送ローラー用モーター	0.75kW	0.75kW
送材ローラー用モーター	1.5kW	1.5kW