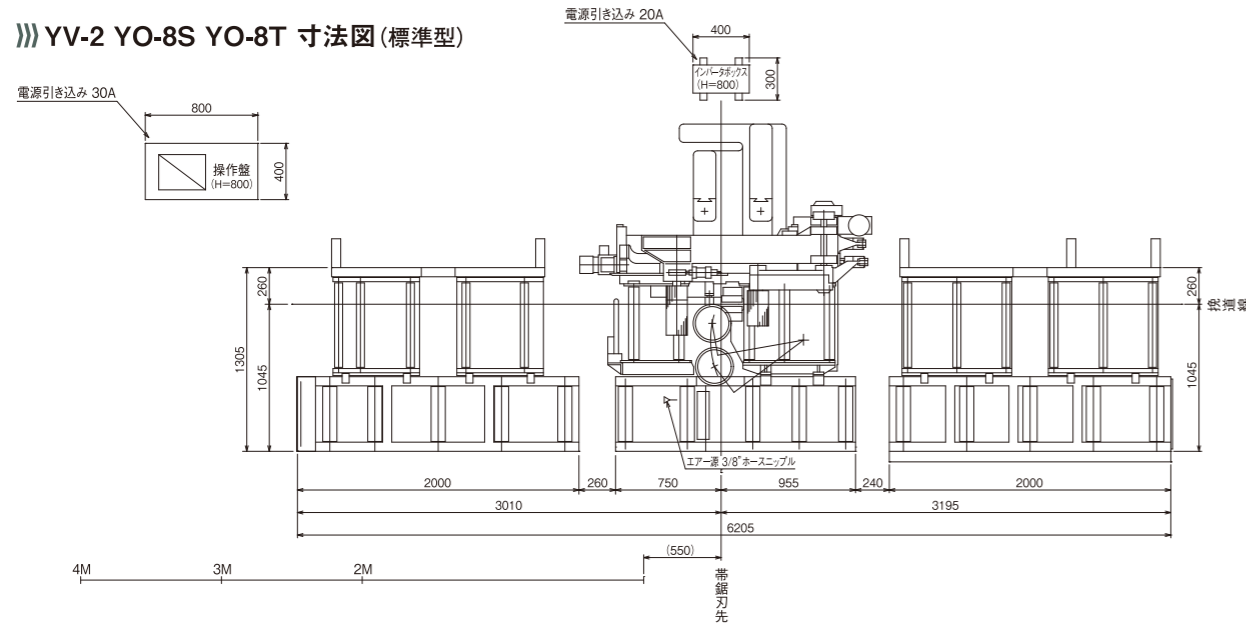
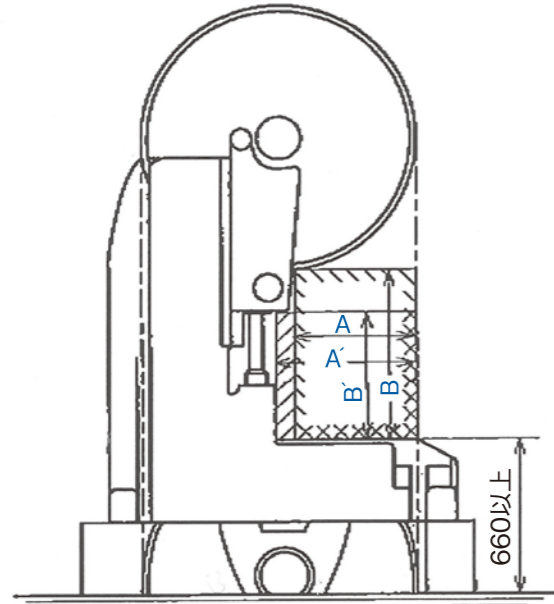


))) YV-2 YO-8S YO-8T 寸法図(標準型)



))) 帯鋸盤のフトコロ広さの計り方と仕様



図の右斜線及び左斜線に示すような2通りの方法があります。

フトコロ水平 広さ(A) (A)	定規最大開き	フトコロ垂直 広さ(B) (B)	挽き得る材の 最大厚み
470mm以上必要	190mm (特注)	550mmのとき	150mm
500mm以上のとき	220mm (標準)	600mmのとき	200mm
530mm以上のとき	250mm (特注)	650mm以上のとき	250mm (最大)

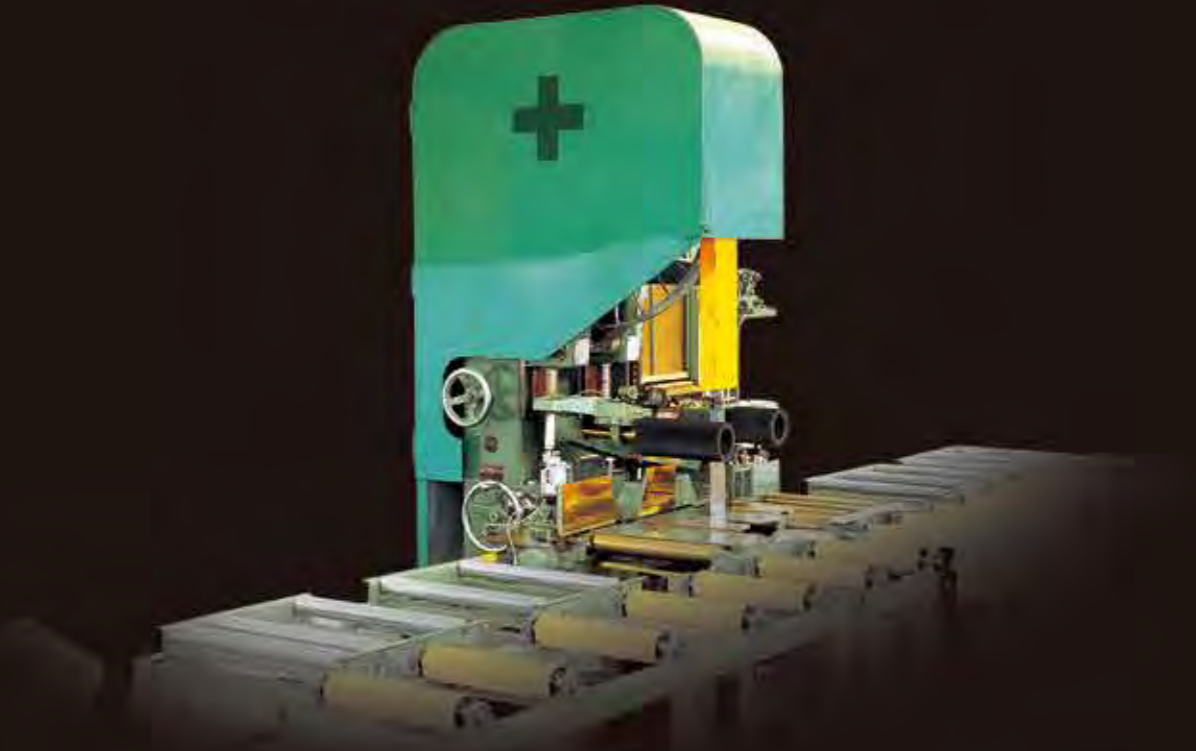
))) 標準仕様(2人挽き用)

YV-2 本体関係	
定規の開き (フリー・可変定寸80種 20×4)	5~220mm
前側押えロールの昇降範囲 (自動・手動昇降式)	12~250mm
後側押えロールの昇降範囲	12~250mm
サイドロールの開閉範囲 (自動・半自動付)	0~280mm
前側押えロールの径と巾	φ150×350mm
後側押えロールの径と巾	φ150×250mm
サイドロールの径と巾	φ270×150mm
挽き材の送り速度 (無段階瞬時変速式)	7.5~75m/分
使用モータ 送材用 (インバータモータ)	2.2KW
使用モータ 定規用 (ブレーキ付ギヤモータ)	0.6KW
使用モータ コンプレッサー用 (別途注文)	2.2KW以上

2人挽き用前後搬送装置関係 (YO-8S YO-8T)	
誘導ロールの径と巾	φ57×600mm
返送ロールの径と巾 (取り出し側)	φ89×390mm
返送ロールの径と巾 (送給側)	φ89×390mm
使用モータ 返送用 (ギヤモータ)	0.4KW

※本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

マルヨ式複合オートテーブル YV-2



■製造発売元

YIW 横山鐵工株式会社
YOKOYAMA IRON WORKS CO., LTD.

〒421-0303 静岡県榛原郡吉田町片岡358-1
TEL: 0548-34-0700(代) FAX: 0548-34-0723
URL | <http://www.yiw.jp> E-mail | info@yiw.jp

■代理店

YOKOYAMA IRON WORKS CO., LTD.

挽き材の形状に関わらず、常に定規に密着し高精度。

マルヨ式複合オートテーブルYV-2

1 可偏角ロールで定規に密着送材

マルヨ式オートテーブルの実績によって、定評のある可偏角ロールで送材するため、耳すりや、巾決めは真直ぐに、小割り挽きときは、挽き材が定規面に密着して鋸挽きされ、寸法精度の高い製品を生産することができます。

2 あらゆるニーズに対応可能な複合タイプ

小割り、耳すり、板、角挽きは勿論、背板、三角材なども各ロールで同時に押さえ挽き材可能。

3 定規は高精度なコンピュータ制御(デジタル表示)

定規の位置決めは、コンピュータ制御による80種類の可変定付きとフリー設定が併用できます。しかも定規の移動スピードも早く、寸法補正もより簡単に正確な調整が可能です。(寸、ミリ表示切り換え標準装備)

操作盤

YV-2型、2人挽き用前後搬送装置付きの全景です。挽き材自動仕分け装置をセットすることも可能です。

定評のある可偏角ロールとサイドロール装置があることにより、背板や三角材、タイコ状材など形状に合わせた操作が選べます。

4 サイドロールは自動出没昇降式

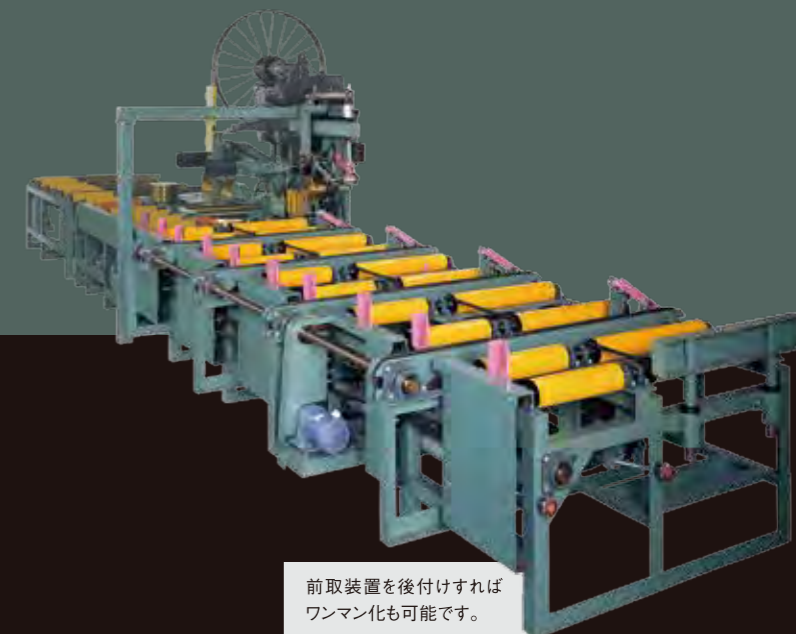
サイドロールは使用時スイッチで自動的に上昇します。普段はテーブル下面に下降しているので作業に支障を与えません。(標準装備)

5 送材スピードは瞬時変速

送材モータは高性能インバータ制御を用いており、ボリュームのつまみひとつで停止状態から最高回転までの範囲を、挽き材に合わせ自由にしかも瞬時に変速ができます。

6 非常停止スイッチを装備

操作はすべて遠隔操作のため危険はありませんが、万一作業員が送材ロールに近寄ろうとすれば、安全装置が作動して各ロールは急停止すると共に、帯鋸から開き危険を防ぎます。(安全レバー、非常スイッチ装備)



前取装置を後付けすればワンマン化も可能です。

